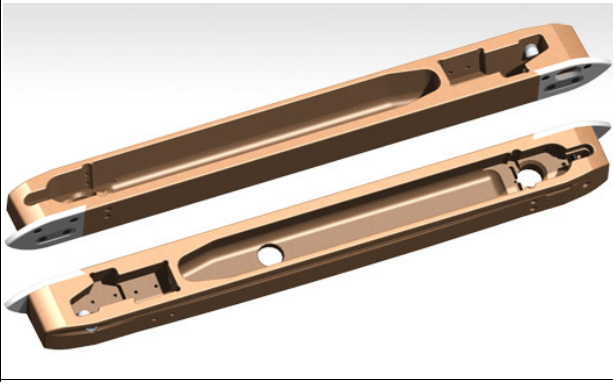
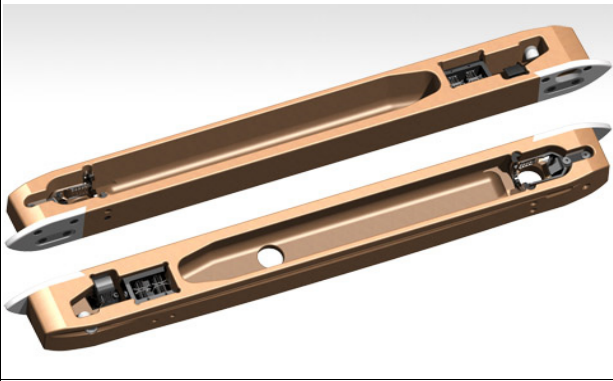
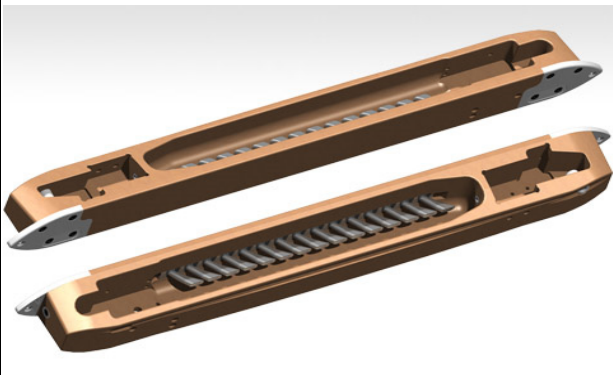
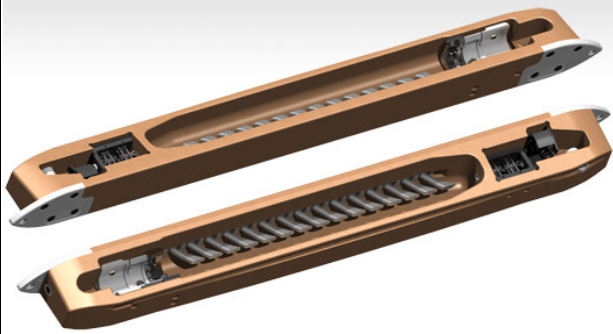
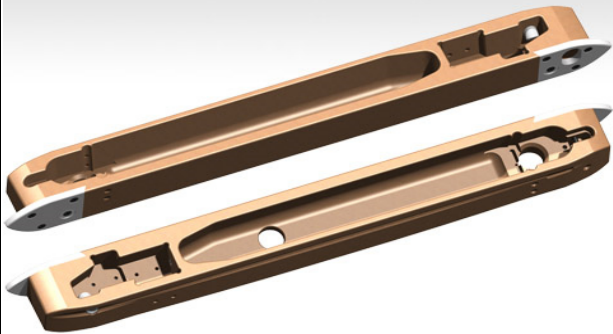

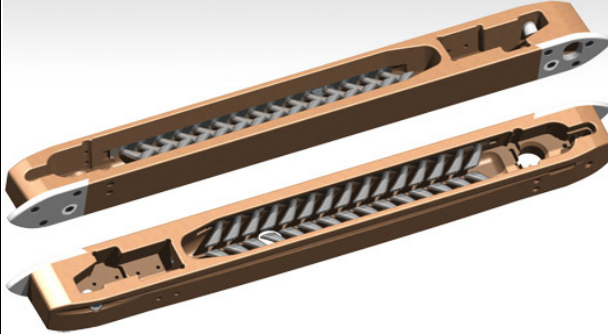

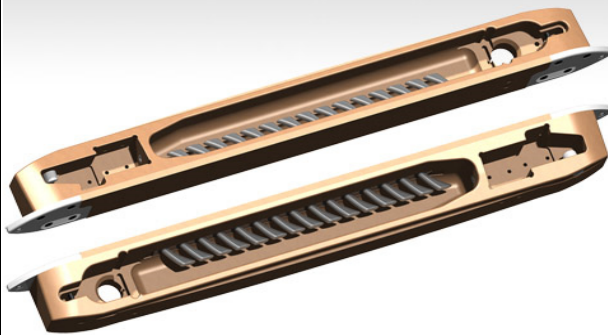
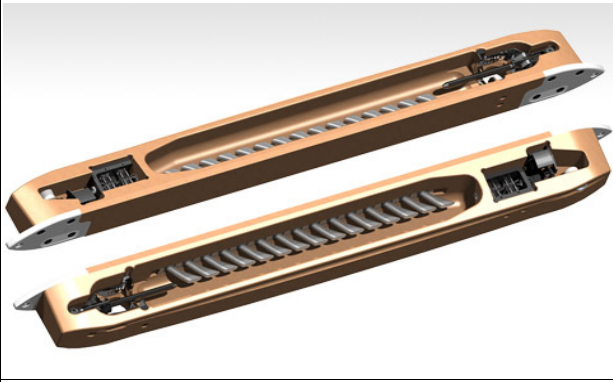
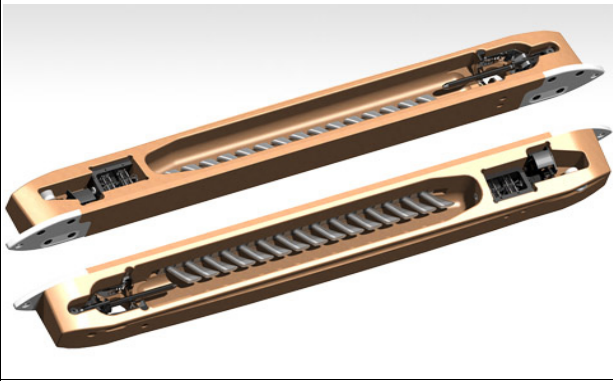



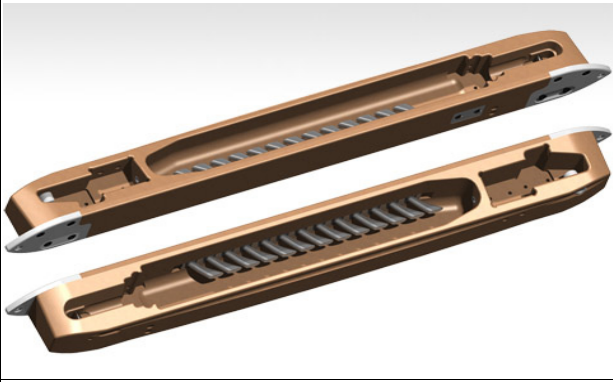
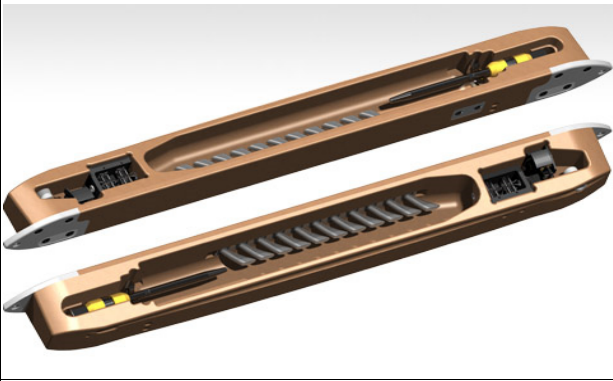

<p>SCHÜTZEN & ZUBEHÖR</p>  <p>Seite 1 - Seite 28</p>	<p>SCHÜTZENABWEISER</p>  <p>Seite 29</p>	<p>EINSTELLGERÄT</p>  <p>Seite 30</p>	<p>PICKER & BREMSEINLAGEN</p>  <p>Seite 31 - Seite 35</p>
<p>FADENBREMSEN</p>  <p>Seite 36 - Seite 46</p>	<p>FADENSCHNEIDER</p>  <p>Seite 47 - Seite 56</p>	<p>ULTRASCHALLSCHWEIßEN</p>  <p>Seite 57 - Seite 59</p>	<p>FADEN - & WARENFÜHRUNG</p>  <p>Seite 60 - Seite 67</p>
<p>HACOPA - SPULMASCHINE</p>  <p>Seite 68 - Seite 88</p>	<p>WEBBLATT-ZUBEHÖR</p>  <p>Seite 89 - Seite 93</p>		

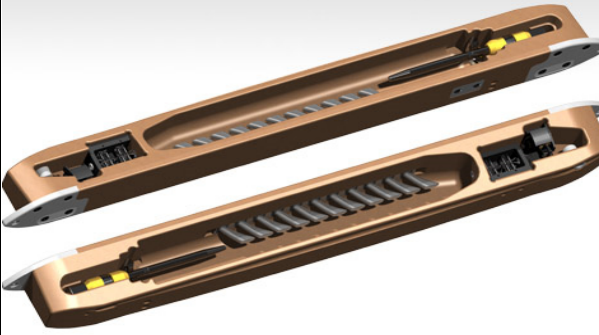
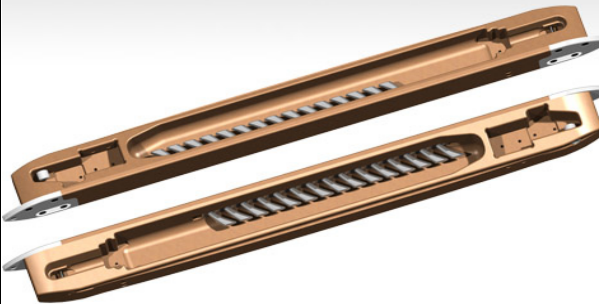
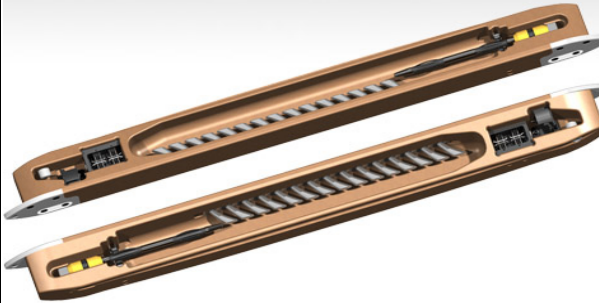
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-ALG	<p>Schützen Typ ALG HighTec Schützen Typ ALG in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ALL, 1 Fadenteiler Typ ALR und 2 Sensorplatten Typ A. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HPI Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm.</p>	
704-82-80-ALK	<p>Schützen Typ ALK HighTec Schützen Typ ALK in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ALL, 1 Fadenteiler Typ ALR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenabgleitbügel Typ A, 1 Spulenklammer, 1 Spulenhaltesteg, 1 Fadenschneider Typ B und 1 Fadenbremse Typ B. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HP I Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm.</p>	
704-82-80-ARG-N1	<p>Schützen Typ ARG-N1 HighTec Schützen Typ ARG-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 10-229. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit THS-B Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern rechtsseitig. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-ARK-N1	<p>Schützen Typ ARK-N1 HighTec Schützen Typ ARK-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenklammer Typ TEX, 1 Spulenhaltesteg Typ TEX, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 10-229. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit THS-B Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern rechtsseitig. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
704-82-80-BLG	<p>Schützen Typ BLG HighTec Schützen Typ BLG in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ BLL, 1 Fadenteiler Typ BLR und 2 Sensorplatten Typ B. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HP11 Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm.</p>	
704-82-80-BLK	<p>Schützen Typ BLK HighTec Schützen Typ BLK in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ BLL, 1 Fadenteiler Typ BLR, 2 Sensorplatten Typ B, 1 Spulenabgleitbügel Typ B, 1 Spulenklammer, 1 Spulenhaltesteg, 1 Fadenschneider Typ B und 1 Fadenbremse Typ B. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HP11 Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig mit geradem oder schrägem Schützentisch. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm</p>	

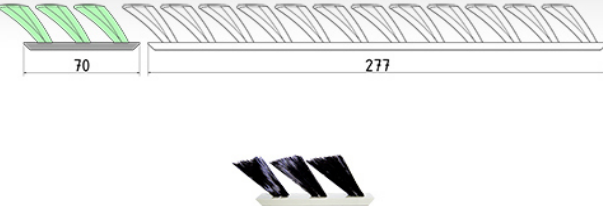
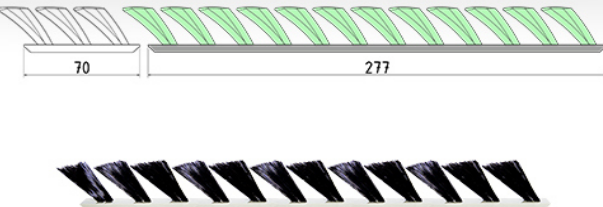
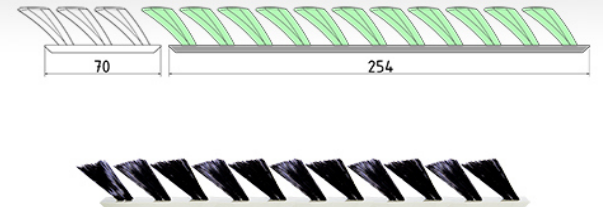
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-BLG-N1	<p>Schützen Typ BLG-N1 HighTec Schützen Typ BLG-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ BLL, 1 Fadenteiler Typ BLR, 2 Sensorplatten Typ B, 2 gegenüberliegenden Sonderbürstenleisten 03-070 und 2 Sonderbürstenleisten 12-277. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HP11 Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig mit geradem oder schrägem Schützentisch. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm</p>	
704-82-80-BLK-N1	<p>Schützen Typ BLK-N1 HighTec Schützen Typ BLK-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ BLL, 1 Fadenteiler Typ BLR, 2 Sensorplatten Typ B, 1 Spulenabgleitbügel Typ B, 1 Spulenklammer, 1 Spulenhalteteg, 1 Fadenschneider Typ B, 1 Fadenbremse Typ B, 2 gegenüberliegenden Sonderbürstenleisten 03-070 und 2 Sonderbürstenleisten 12-277. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit HP11 Schlageinheiten und Schusspulen-Wechslern linksseitig mit geradem oder schrägem Schützentisch. Manueller Schusspulenwechsel möglich. Schützen-Abmessungen: 750/700x80x67/58 mm</p>	
704-82-80-CRG-N1	<p>Schützen Typ CRG-N1 HighTec Schützen Typ CRG-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 10-229. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit manuellem Schusspulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	

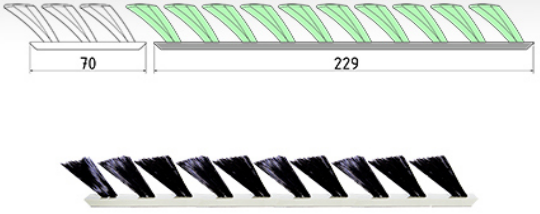
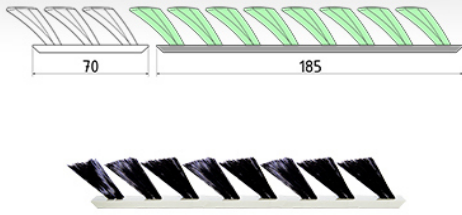

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-CRK-N1	<p>Schützen Typ CRK-N1 HighTec Schützen Typ CRK-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenabgleitbügel Typ C, 1 Spulendorn Typ Z, 1 Spulenkammer, 1 Spulenhaltesteg Typ CS, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 10-229. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit manuellem Schußspulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
704-82-80-CRK-N1-AL	<p>Schützen Typ CRK-N1-AL HighTec Schützen Typ CRK-N1-AL in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenabgleitbügel Typ C, 1 Spulendorn Typ Z, 1 Spulenkammer, 1 Spulenhaltesteg Typ CS-AL, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 10-229. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit manuellem Schußspulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
727-83-67-CRK-SS-N1-CE	<p>Schützen Typ CRK-SS-N1-CE HighTec Schützen Typ CRK-SS-N1-CE in Sonderhöhe 59 mm, gefertigt in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 2 Stahlspitzen D26, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenabgleitbügel Typ C, 1 Spulendorn Typ ZCE, 1 Spulenkammer, 1 Spulenhaltesteg Typ CSCE, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ B, 1 Sonderbürstenleiste 03-070-S und 1 Sonderbürstenleiste 11-254. Einsatzgebiet: Webmaschinen mit manuellem Schußspulenwechsel und mechanischem Schlag. Schützen-Abmessungen: 750/724x80x59/50 mm.</p>	


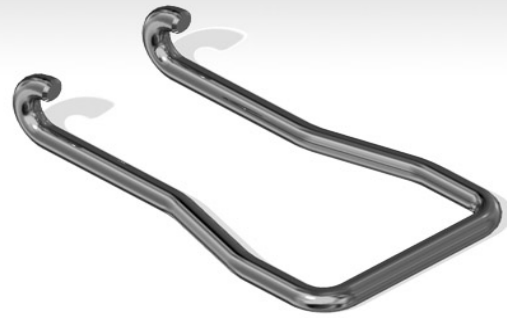
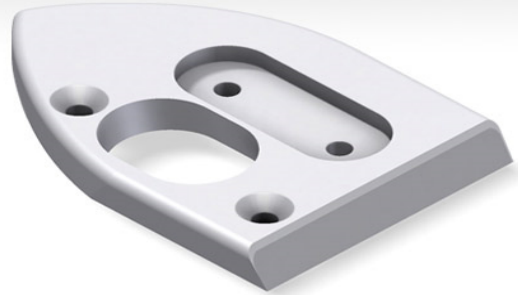
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-DRG-N1	<p>Schützen Typ DRG-N1 HighTec Schützen Typ DRG-N1 in höchster Präzision für Spulendorn bzw. Spulenspindel, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sensorplatte Typ D, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 08-185. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
704-82-80-DRK-N1	<p>Schützen Typ DRK-N1 HighTec Schützen Typ DRK-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sensorplatte Typ D, 1 Spulenthaltesteg Typ D, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Spulenspindel A2, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 08-185. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
704-82-80-DRK-H-N1	<p>Schützen Typ DRK-H-N1 HighTec Schützen Typ DRK-H-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sensorplatte Typ D, 1 Spulenthaltesteg Typ DH, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Spulenspindel A4, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 08-185. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	


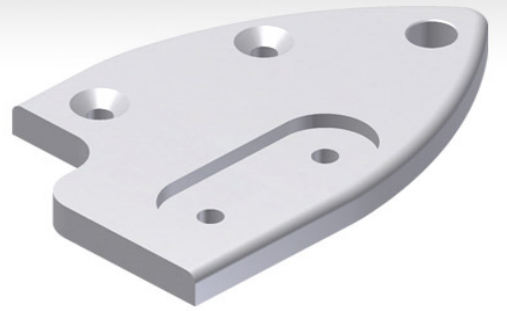

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
704-82-80-DRK-DM-N1	<p>Schützen Typ DRK-DM-N1 HighTec Schützen Typ DRK-DM-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sensorplatte Typ D, 1 Spulenhaltesteg Typ D, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Spulenpindel A4, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 08-185. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Schützen-Abmessungen: 760/700x80x67/50 mm.</p>	
804-82-80-DRGL-N1	<p>Schützen Typ DRGL-N1 HighTec Schützen Typ DRG in höchster Präzision für Spulendorn bzw. Spulenspindel, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 12-277. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Besonders geeignet für Spulen ohne Ringe, mit einer Spulenlänge von 500 mm. Schützen-Abmessungen: 860/800x80x67/50 mm.</p>	
804-82-80-DRKL-N1	<p>Schützen Typ DRKL-N1 HighTec Schützen Typ DRKL-N1 in höchster Präzision, mit polierten Gleitkufen, bestückt mit kompletter Ausstattung: 2 Keramik-Ösen, 1 Fadenteiler Typ ARL, 1 Fadenteiler Typ ARR, 2 Sensorplatten Typ A, 1 Spulenhaltesteg Typ D, 1 Fadenschneider Typ A, 1 Fadenbremse Typ BR, 1 Korbfeder-Spulenpindel, 1 Sonderbürstenleiste 03-070 und 1 Sonderbürstenleiste 12-277. Einsatzgebiet: Für Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten und manuellem Spulenwechsel. Besonders geeignet für Spulen ohne Ringe, mit einer Spulenlänge von 500 mm. Schützen-Abmessungen: 860/800x80x67/50 mm.</p>	

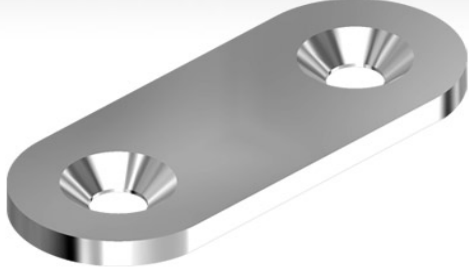

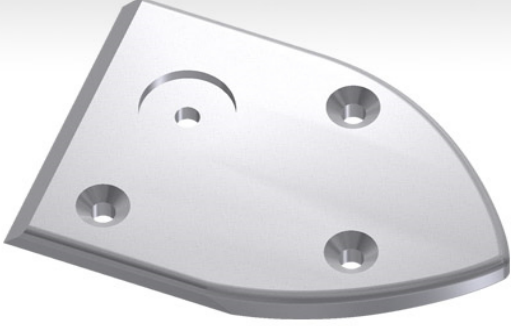
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR		Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
772-69-60-MSG	<p>Schützen Typ MSG HighTec Schützen Typ MSG in höchster Präzision, mit Gleitkufen bestehend in der Grundausstattung aus: 2 Stahlspitzen D22, 2 Zylinderstifte DIN 6325 Ø5 m6 x 60 mm für die Befestigung des Spanngurtes, 1 Keramik-Öse Ø10x25, 2 Bürstenleisten 38-15.0-050 (Aluminium verstärkt) mit 35 Borsten und 2 Zylinderstifte DIN 6325 Ø5 m6 x 60 mm zur Fadenführung. Einsatzgebiet: Weben mit Schlauchkops wie dies z.B. bei der Wellpappengurtherstellung üblich ist. Schützen-Abmessungen: 792/768x66,5x56/52 mm.</p>		
9914023-30	<p>Sonderbürstenleiste 350-030 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schußfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 15 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Abmessungen: Gesamtlänge = 350 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>		
070-030	<p>Sonderbürstenleiste 03-070 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schussfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 3 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Für den Austausch der vorderen Bürstensektion, da diese erfahrungsgemäß die höchste Abnutzung aufweist. Abmessungen: Gesamtlänge = ca. 70 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>		

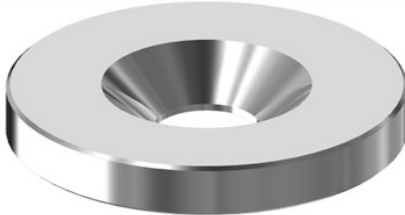
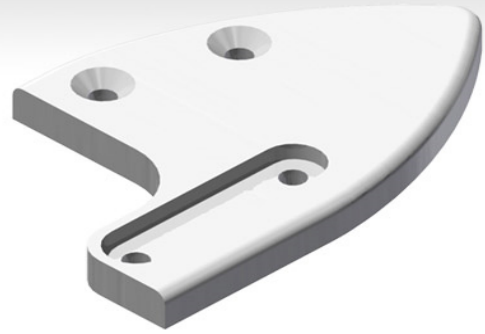
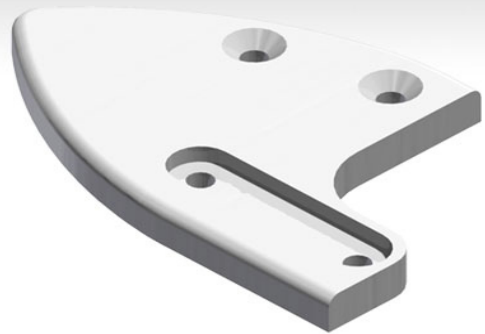
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
070-040	<p>Sonderbürstenleiste 03-070-S Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schussfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 3 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Für den Austausch der vorderen Bürstensektion, da diese erfahrungsgemäß die höchste Abnutzung aufweist. Abmessungen: Gesamtlänge = ca. 70 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,40 mm.</p>	
277-030	<p>Sonderbürstenleiste 12-277 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schußfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 12 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Abmessungen: Gesamtlänge = 277 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>	
254-030	<p>Sonderbürstenleiste 11-254 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schußfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 11 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Abmessungen: Gesamtlänge = 254 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
229-030	<p>Sonderbürstenleiste 10-229 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schußfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 10 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Abmessungen: Gesamtlänge = 229 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>	
185-030	<p>Sonderbürstenleiste 08-185 Sonderbürstenleiste für den Einsatz im Webschützen, um die Ballonbildung des Schußfadens und ein Verrutschen der Lagen zu verhindern. Die Bürstenleiste besteht aus 8 Bürsten-Sektionen, welche jeweils aus 4 Bürstenbüscheln bestehen, die 2 übereinander & 2 nebeneinander angeordnet sind. Abmessungen: Gesamtlänge = 185 mm, Breite = 15 mm, Höhe = 30 mm. Die Faser ist schwarz aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,30 mm.</p>	
14-1812-011	<p>Spanngurt komplett Kompletter, elastischer Spanngurt bestehend aus: 1 elastischer Gummigurt, 1 Spannhaken und 1 Zylinderstift DIN 6325, 5m6 x 60 mm: Anwendung: Abdeckung des Cops im Webschützen MSK.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-1812-001	<p>Elastischer Spanngurt Elastischer Spanngurt zur Befestigung von Spannhaken und Paßstift. Abmessungen ohne Vorspannung: L x B = 485 mm x 35 mm</p>	
14-1612-01	<p>Spannhaken Spannhaken für die Befestigung des elastischen Gummigurtes.</p>	
130907-ALL	<p>Fadenteiler Typ ALL Austauschbarer Fadenteiler Typ ALL aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ ALG und ALK, linke Seite.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
130907-ALR	<p>Fadenteiler Typ ALR Austauschbarer Fadenteiler Typ ALR aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ ALG und ALK, rechte Seite.</p>	
2909-ARL	<p>Fadenteiler Typ ARL Austauschbarer Fadenteiler Typ ARL aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ ARG, ARK, CRG, CRK, DRG und DRK, linke Seite.</p>	
2909-ARR	<p>Fadenteiler Typ ARR Austauschbarer Fadenteiler Typ ARR-DRR aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ ARG, ARK, CRG, CRK, DRG und DRK, rechte Seite.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-1505-03	<p>Sensorplatte Type A Sensorplatte Typ A für Schützen Typ ALG, ALK, ARG, ARK, CRG, CRK, CRG-SS, CRK-SS, DRG und DRK.</p>	
130907-BLL	<p>Fadenteiler Typ BLL Austauschbarer Fadenteiler Typ BLL aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ BLG und BLK, linke Seite.</p>	
130907-BLR	<p>Fadenteiler Typ BLR Austauschbarer Fadenteiler Typ BLR aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ BLG und BLK, rechte Seite.</p>	

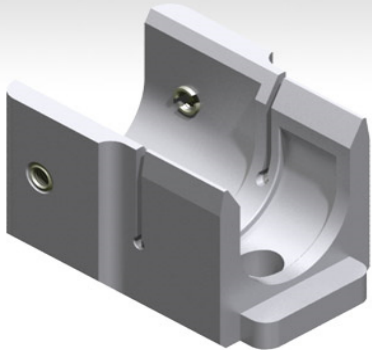
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-1505-04	<p>Sensorplatte Typ B Sensorplatte Typ B für Webschützen Typ BLG und BLK.</p>	
130907-VRL	<p>Fadenteiler Typ VRL Austauschbarer Fadenteiler Typ ARL aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ VRG & VRK, linke Seite.</p>	
130907-VRR	<p>Fadenteiler Typ VRR Austauschbarer Fadenteiler Typ VRR aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Schützen Typ VRG & VRK, rechte Seite.</p>	

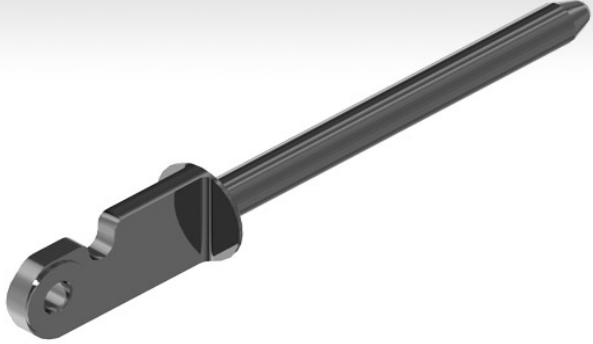
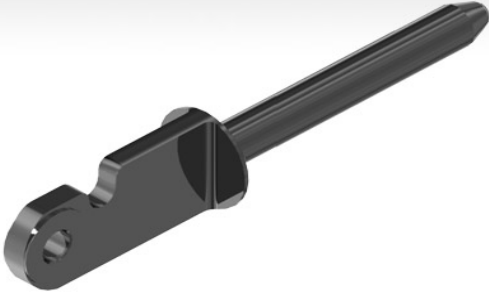
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-1010-01	Sensorplatte Typ D Sensorplatte Typ D für Webschützen Typ DRG, DRK, DRG-N1 und DRK-N1.	
13-1107-01	Sensorplatte Typ V Sensorplatte Typ V für Webschützen Typ VRG & VRK.	
10-1505-02	Spulenabgleitbügel Typ A Spulenabgleitbügel aus 1,6 mm Bandstahl, gehärtet, lasergeschnitten, gebogen, angesenkt und gleitgeschliffen. Einsatzgebiet: Bei allen Webmaschinen mit Schußspulenwechslern welche im Spulenausstoß-Verfahren und Spuleneinpress-Verfahren den Spulenwechsel durchführen.	


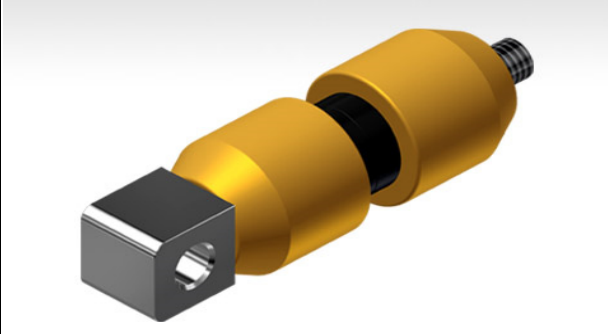

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-1505-022	<p>Spulenabgleitbügel Typ B Geteilter Spulenabgleitbügel, aus 1,6 mm Bandstahl, gehärtet, lasergeschnitten, gebogen, angesenkt und gleitgeschliffen. Einsatzgebiet: Bei allen Webmaschinen mit Schußspulenwechslern welche im Schußspulengreifer-Verfahren den Spulenwechsel durchführen.</p>	
10-2711-01	<p>Spulenabgleitbügel Typ C Spulenabgleitbügel mit Aussparung, aus 1,6 mm Bandstahl, gehärtet, lasergeschnitten, gebogen, angesenkt und gleitgeschliffen. Einsatzgebiet: Bei Webschützen ausgestattet mit Spulendorn Typ Z oder ZCE.</p>	
10-1505-01	<p>Spulenhaltesteg Typ A Spulenhaltesteg für Schützen Typ ALK und BLK. Die Oberfläche ist galvanisch verzinkt.</p>	

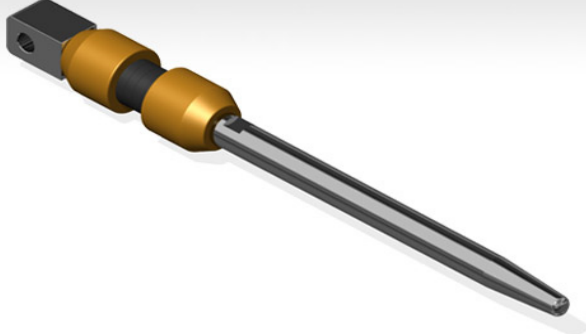
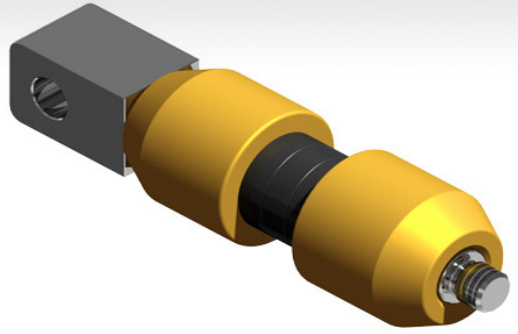
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-2511-01S	<p>Spulenthaltesteg Typ CS Spulenthaltesteg für den Webschützen mit dem Spulendorn Typ Z. Einsatz: Webschützen mit Spulenspindel oder Spulendorn. Schützen Typ CRK-N1-OMR</p>	
17-0909-01	<p>Spulenthaltesteg Typ CS-AL Spulenthaltesteg für den Webschützen mit dem Spulendorn Typ Z. Einsatz: Webschützen mit Spulenspindel oder Spulendorn. Schützen Typ CRK-N1-AL</p>	
10-2511-01CE	<p>Spulenthaltesteg Typ CSCE Spulenthaltesteg für den Webschützen mit dem Spulendorn Typ ZCE. Einsatz: Schützen Typ CRK-SS-N1-CE.</p>	

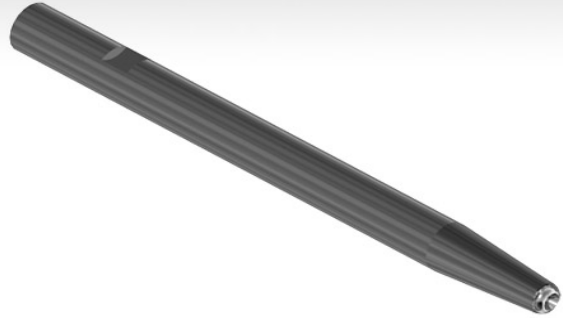
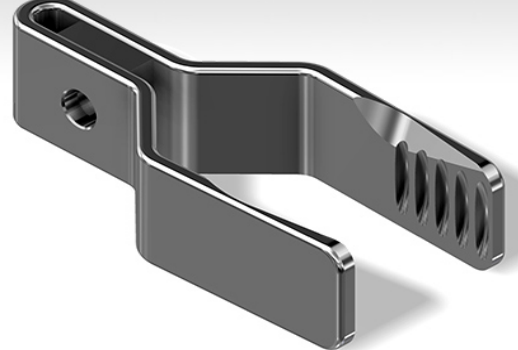
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
13-1801-01	<p>Spulenthaltesteg Typ D Spulenthaltesteg Typ D für den Webschützen Typ DRK-N1 und DRKL-N1. Anwendung: Webschützen mit der Korbfeder-Spulenspindel oder den Spulenspindeln vom Typ A.</p>	
15-1307-01 DH	<p>Spulenthaltesteg Typ DH Spulenthaltesteg Typ DH für den Webschützen Typ DRK-N1 und DRKL-N1. Anwendung: Webschützen mit der Korbfeder-Spulenspindel oder den Spulenspindeln vom Typ A.</p>	
12-3009-01	<p>Spulenthaltesteg Typ TEX Spulenthaltesteg Typ TEX für den Webschützen mit der Spulenkammer Typ TEX. Einsatz: Schützen Typ ARK.</p>	


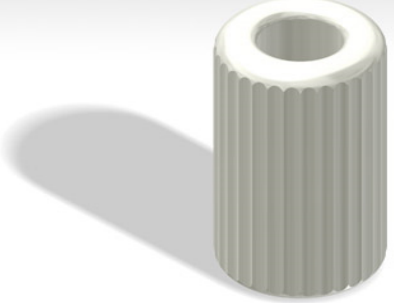
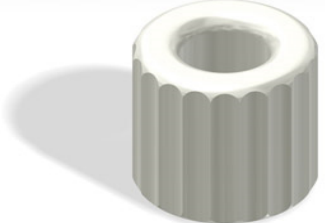
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-2411-02	<p>Spulenhaltesteg Typ TEX3 Spulenhaltesteg Typ TEX3 für den Webschützen mit der Spulenkammer Typ TEX3. Einsatz: Schützen Typ ARK.</p>	
12-3009-02	<p>Spulenkammer Typ TEX Spulenkammer Typ TEX aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Die Spulenkammer Typ TEX gewährleistet eine präzise Positionierung der Schusspule im Webschützen.</p>	
14-2411-01	<p>Spulenkammer Typ TEX3 Spulenkammer Typ TEX3 aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Die Spulenkammer Typ TEX3 gewährleistet eine präzise Positionierung der Schusspule im Webschützen Typ ARK3.</p>	

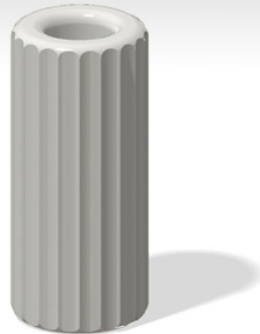


PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
13-0807-01	<p>Spulenkammer Typ TEXV Spulenkammer Typ TEXV aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal / Polyformaldehyd). Die Spulenkammer Typ TEXV gewährleistet eine präzise Positionierung der Schusspule im Webschützen. Ausgelegt für Schusspulen mit einem zylindrischen Spulenende L=23 x D=30 mm ohne Stahlringe. Einsatzgebiet: Webschützen Typ ARK2.</p>	
11-0310-01	<p>Spulendorn Typ Z Spulendorn zur Fixierung der Schusspule im Webschützen unter Einsatz des ausgesparten Spulenabgleitbügels Typ C.</p>	
11-0310-01CE	<p>Spulendorn Typ ZCE Spulendorn Typ ZCE, kurze Version, zur Fixierung der Schusspule im Webschützen unter Einsatz des ausgesparten Spulenabgleitbügels Typ C.</p>	



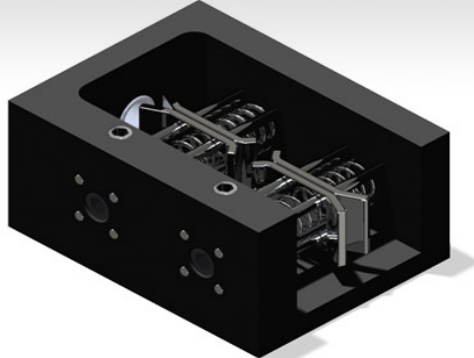
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-2807-00	<p>Korbfeder-Spulenspindel Korbfeder-Spulenspindel zur Aufnahme der Schusspule im Webschützen Typ DRKL-N1. Die beiden Korbfedern Typ B ermöglichen eine spielfreie Fixierung der Schusspule. Länge der Pinnschindel = 232 mm. Anwendung: Shuttle Typ DRK, DRK-N1, DRKL-N1</p>	
10-2807-01K	<p>Korbfeder-Spulenspindel Grundaufnahme Komplette Korbfeder-Spulenspindel Grundaufnahme bestehend aus: 1 Korbfeder-Spulenspindel Teilstück 1, 2 Dämpfer aus Vulkollan 80 Shore, 2 Distanzringe und 1 Korbfeder Typ A. Anwendung: Korbfeder-Spulenspindel</p>	
10-2807-02K	<p>Korbfeder-Spulenspindel Vorderteil Kompletter Korbfeder-Spulenspindel Vorderteil bestehend aus: 1 Korbfeder-Spulenspindel Teilstück 2 und 2 Korbfeder Typ B. Anwendung: Korbfeder-Spulenspindel</p>	

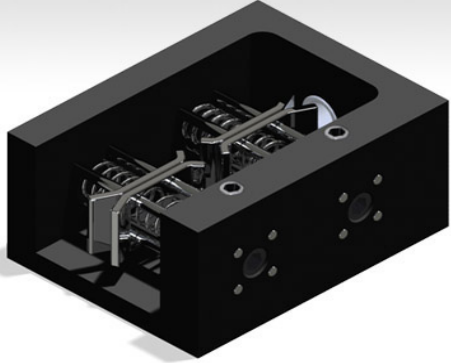
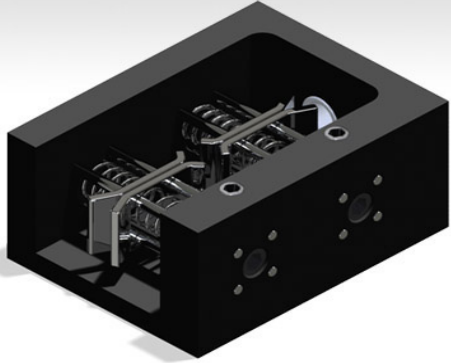
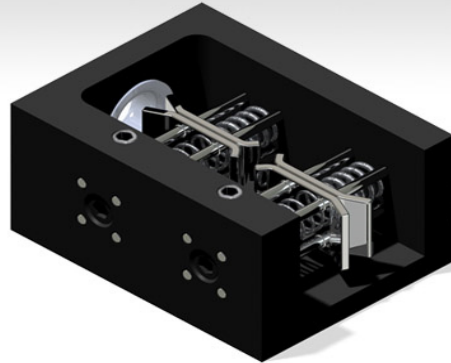
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-1001-00	<p>Spulenspindel Typ A2 Konisch, polierte Spulenspindel beginnend mit Durchmesser 9,98 mm, zur Aufnahme der Schusspule im Webschützen Typ DRK-D-N1. Länge der Spulenspindel = 201,3 mm. Einsatz: Schützen Typ DRK-D-N1.</p>	
14-1001-02	<p>Spulenspindel Typ A4 Zylindrische, polierte Spulenspindel mit einem Durchmesser von 9,98 mm zur Aufnahme der Schusspule im Webschützen Typ DRK-N1. Länge der Spulenspindel = 201,3 mm. Einsatz: Schützen Typ DRK-N1.</p>	
10-1612-01K	<p>Komplette Spulenspindel Teilstück 1 Komplette Spulenspindel Teilstück 1 bestehend aus: 1 Spulenspindel Teilstück 1, 2 Dämpfer aus Vulkollan 80 Shore, 3 Distanzringe und 1 Korbfeder Typ A.</p>	

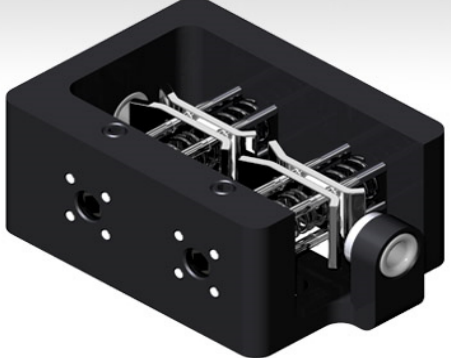


PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-1001-022	<p>Spulenspindel Teilstück 3_2 Zylindrische, polierte Spindel mit einem Durchmesser von 9,98 mm. Länge der Spindel = 124 mm. Anwendung: Spulenspindel Typ A4</p>	
10-1505-05	<p>Spulenkammer Hergestellt aus 20 x 3 mm CK75G a.K. (arrondierten) Bandstahl, mit einer Härte nach Rockwell von 48-52 HRC und auf Hochglanz poliert. Beide Spulen-Zentrierfasen, die 10 symmetrischen Spannuten, der Radius R5.5, die seitliche Bohrung Ø 6.4 mm und die Montageflächen sind parallel auf das Maß 10.8 -0.05 mm CNC-gefräst. Die Spulenkammer sorgt beim manuellen oder automatischen Spulenwechsel für eine exakte Positionierung der Spule im Schützen. Besonders geeignet für Schützen mit einer Befestigung-Ausfräsung von 11,0 mm Breite.</p>	
11-1004-022	<p>Stahlspitze D26 Austauschbare Stahlspitze mit einem Durchmesser von 26 mm und einem Befestigungsgewinde M8. Einsatz Schützen Typ CRG-SS und CRK-SS.</p>	

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
11-1004-02	Stahlspitze D22 Austauschbare Stahlspitze mit einem Durchmesser von 22 mm und einem Befestigungsgewinde M8.. Einsatz: Schützen Typ MSG und MSK.	
12-1628-9G	Keramik-Öse Ø16x28 Geriffelte Öse aus Keramik für den Fadenauslauf am Schützen. Außendurchmesser: 16 mm, Innendurchmesser: 8,0 mm und Länge: 28 mm.	
12-1010-5G	Keramik-Öse Ø10x10 Geriffelte Öse aus Keramik für den Fadenauslauf am Schützen. Außendurchmesser: 10 mm, Innendurchmesser: 4,9 mm und Länge: 10 mm.	

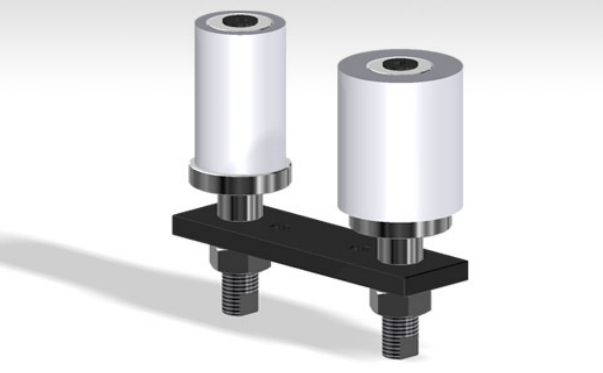
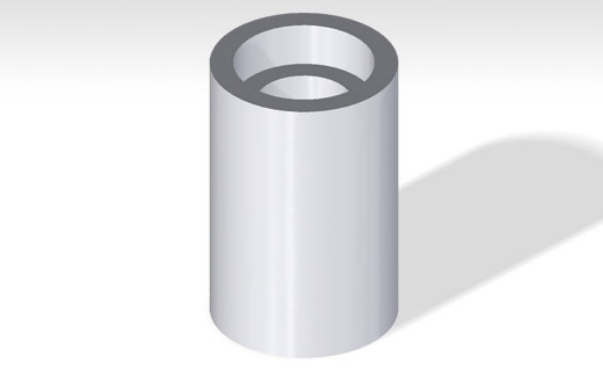
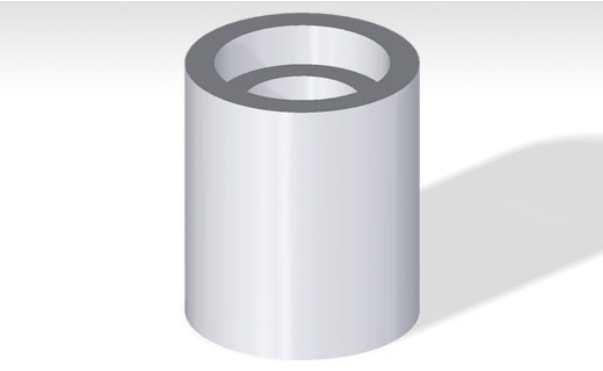
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-1025-5G	<p>Keramik-Öse Ø10x25 Geriffelte Öse aus Keramik für den Fadenauslauf am Schützen MSG, MSK, ARG-Cops-1 und ARK-Cops-1. Außendurchmesser: 10 mm, Innendurchmesser: 4,9 mm und Länge: 25 mm</p>	
11-0804 K15.0	<p>Bürstenleiste 38-15.0-050 Auswechselbare Spezial-Bürstenleiste mit 7 Reihen je 5 Borstenbündel D3,0 mm, zum Einkleben im Schützen Typ MSG und Typ MSK. Die Faser ist transparent aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,5 mm und eine Faserhöhe von 15,0 mm. Verfügbar auch mit einer Faserhöhe von 15,5 mm. Geeignet für dicke Garne.</p>	
11-0804 K15.5	<p>Bürstenleiste 38-15.5-050 Auswechselbare Spezial-Bürstenleiste mit 7 Reihen je 5 Borstenbündel D3,0 mm, zum Einkleben im Schützen Typ MSG und Typ MSK. Die Faser ist transparent aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,5 mm und eine Faserhöhe von 15,5 mm. Verfügbar auch mit einer Faserhöhe von 15,0 mm. Wird im Standard-Schützen Typ MSG und Typ MSK eingesetzt.</p>	

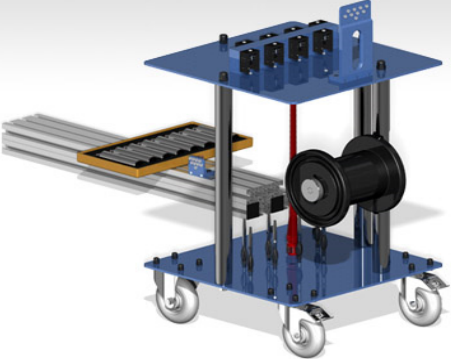
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
11-0804 K12.0	<p>Bürstenleiste 38-12.0-050 Auswechselbare Spezial-Bürstenleiste mit 7 Reihen je 5 Borstenbündel D3,0 mm, zum Einkleben im Schützen Typ MSG und Typ MSK. Die Faser ist transparent aus PA6 mit einem Durchmesser von 0,5 mm und eine Faserhöhe von 12,0 mm. Geeignet für dicke Garne.</p>	
08900-A0920x20	<p>Bohrbuchse D15 Gehärtete und geschliffene Bohrbuchse D15. Abmessungen: D 15 mm x D 9,2 mm x 20 mm. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK-N1.</p>	
1-000-30-4B	<p>Fadenbremse Typ B Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhe Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindest-Hartchromschichtdicke von 20 µm. Die Kontaktflächen der Gleitschuhe sind plan geschliffen und mit einer Diamantpolitur versehen, sowohl an den Laufflächen als auch am Ein- und Auslaufradius: Ra 0,5 µm. Vickers-Härte: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK, BLK und CRK-SS.</p>	

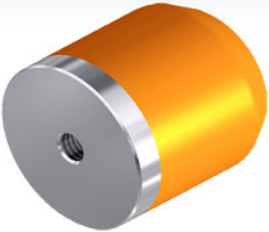
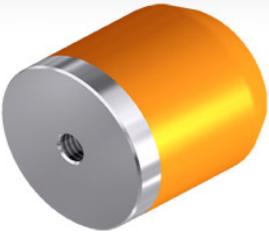
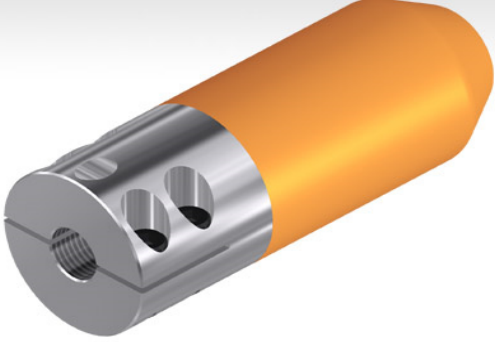
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-30-4BR-HCS	<p>Fadenbremse Typ BR-HCS Brünierte modulare Fadenbremse (rechte Ausführung) mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung Ø 4,5 mm) und 2 integrierten Vorrichtungen zur Feineinstellung der Fadenspannung, bestehend aus 2 Paar Gleitschuhen Typ HCS. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindestschichtdicke der Hartchrombeschichtung von 70 µm. Polierte Ausführung mit feinem Oberflächenfinish: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200. Die Befestigung der Bremse erfolgt über 2 M4-Innengewinde. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK-N1 und Schützen Typ CRK-N1</p>	
1-000-30-4BR	<p>Fadenbremse Typ BR Brünierte, modulare Fadenbremse "rechte Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhe Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindest-Hartchromschichtdicke von 20 µm. Die Kontaktflächen der Gleitschuhe sind plan geschliffen und mit einer Diamantpolitur versehen, sowohl an den Laufflächen als auch am Ein- und Auslaufradius: Ra 0,5 µm. Vickers-Härte: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK, CRK und DRK.</p>	
1-000-33-4MS	<p>Fadenbremse Typ MS Brünierte, modulare Fadenbremse (linke Ausführung) mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 9 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 hartverchromten Gleitschuhpaaren aus Federstahl. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ MSK.</p>	

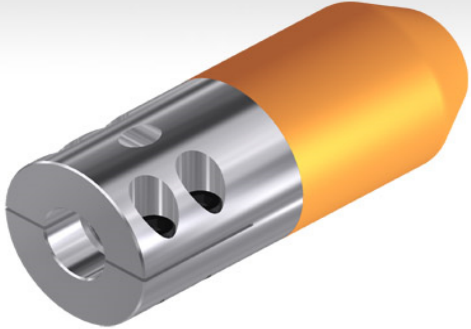
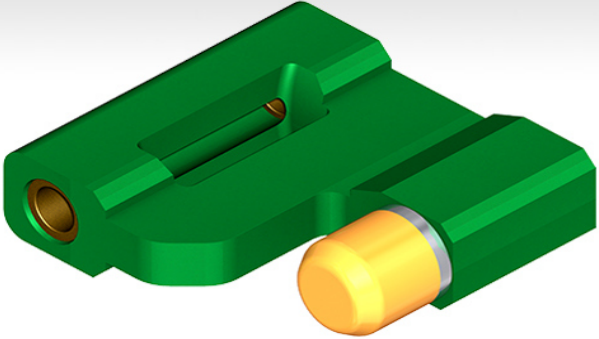
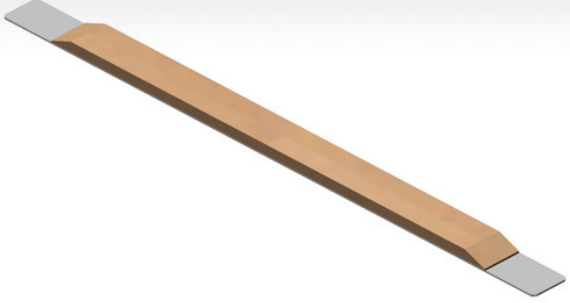
PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-30-4CE2	<p>Fadenbremse Typ BCE2 Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit 2 polierten Ösen aus Keramik (Durchgangsbohrung Ø 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhen Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindestschichtdicke der Hartchrombeschichtung von 20 µm. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Fadenspannungseinstellung bei starren monofilen Garnen mit hoher Abriebsneigung.</p>	
1-010-56	<p>Fadenschneider Typ A Modularer Fadenschneider Typ A "rechte Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium mit integrierter Fadenschneidevorrichtung. Die Fadenführung wird mit Hilfe einer polierten Öse aus Keramik gewährleistet. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK, CRK, CRK-SS, DRK und MSK.</p>	
1-000-34-4	<p>Fadenschneider Typ B Modularer Fadenschneider Typ B "linke Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium mit integrierter Fadenschneidevorrichtung. Die Fadenführung wird mit Hilfe einer polierten Öse aus Keramik gewährleistet. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK und BLK.</p>	

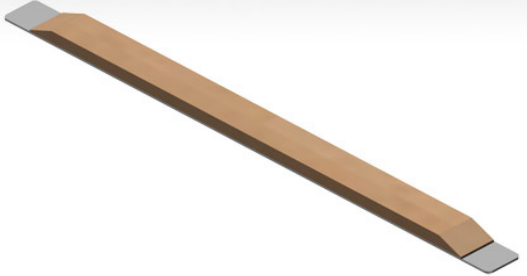
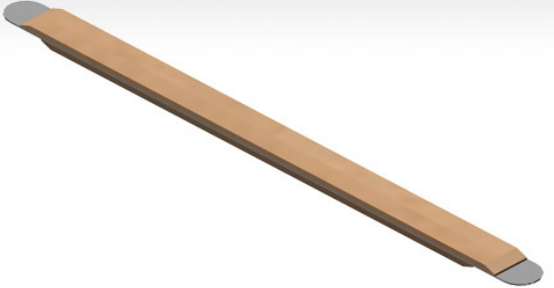

PG 1	SCHÜTZEN UND ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-1103-02CRK	<p>Ersatzteilbox - Schützen ARK-N1 & Schützen CRK-N1 Bestehend aus: 20 Bürstenleisten 300-030, 10 Fadenteiler Typ ARR, 10 Fadenteiler Typ ARL, 2 Fadenbremsen Typ BR, 2 Fadenschneider Typ A, 10 Spulenklammer, 2 Spulenhaltestege Typ TEX, 10 Spulenklammer Typ TEX, 2 Spulenabgleitbügel Typ C, 6 Spulendorne Typ , 5 Zylinderkopfschrauben M6x60/50 mm, 20 Zylinderkopf-schrauben M5x10 mm, 10 Senkkopfschrauben M5x40 mm, 50 Senkkopfschrauben M5x16 mm, 5 Senkkopfschrauben M5x20 mm S, 20 Zylinderkopfschrauben M4x16 mm, 20 Zylinderkopfschrauben M5x12 mm und 5 Gewindestifte M5x8 mm. RP: 5.195,50 €</p>	
15-2511-01ES	<p>Einziehhaken 198 Einziehhaken aus Kunststoff zum Einfädeln des Garns. Abmessung: 198 mm x 4 mm x 2 mm.</p>	
15-2511-01E	<p>Einziehhaken 404 Einziehhaken aus Kunststoff zum Einfädeln des Garns. Abmessung: 404 mm x 4 mm x 2 mm.</p>	

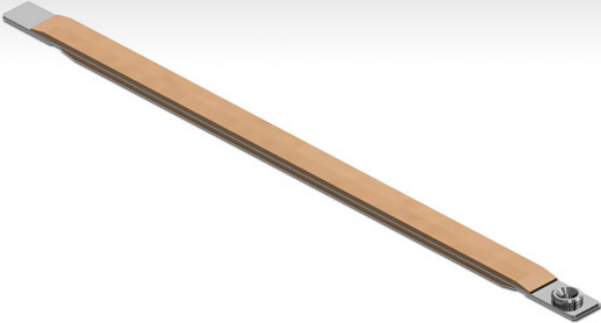


PG 2	SCHÜTZENABWEISER	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
02-100-40	Schützenabweiser Schützenabweiser zum Schutz des Pickers durch das exakte Positionieren des Schützens im Schützenkasten.	
02-100-03	Abweiserrolle D40 Abweiserrolle D40 aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal/Polyformaldehyd) mit Durchmesser 40 mm.	
02-100-04	Abweiserrolle D55 Abweiserrolle D55 aus Polyamid P6 (thermoplastischem Kunststoff "POM weiß" Polyacetal/Polyformaldehyd) mit Durchmesser 55 mm.	

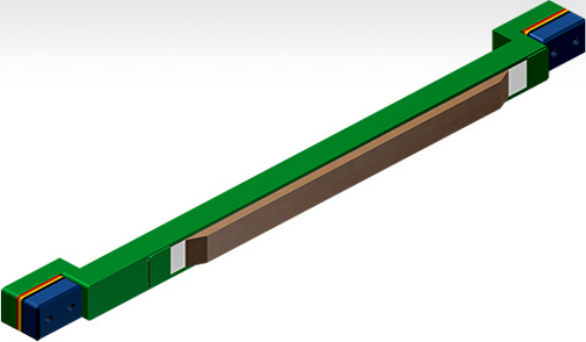


PG 3	JUSTIEREINHEIT	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
05-1609-01-G	<p>Mobile Spuleneinheit für Nahtfilze</p> <p>Die mobile Spuleneinheit für Nahtfilze ermöglicht die Aufnahme von einer Spule Typ 200-E DIN EN 60264-2-3 mit Nahtschnur und von bis zu 8 Spulenkörpern mit BCF-Garnen zur verbesserten Vlieshaftung im Nahtbereich der Grundgewebe, mit integrierten 8 separat einstellbaren Fadenbremsen und 8 Spulenaufsteckspindeln.</p> <p>Kompakte und äußerst stabile Ausführung. Gewicht ca. 80 kg.</p> <p>Zusätzlicher Lieferumfang:</p> <p>7 Modulare Profilschienen je 800x40x40 mm inkl. gesamtes Verbindungszubehör, 1 präziser Winkelträger mit 9 hochwertigen Keramikösen, 8 Ausgleichsgewichten je 650 g im Holzkasten, 8 Netzschläuche und 2 Spulen K 200.</p>	

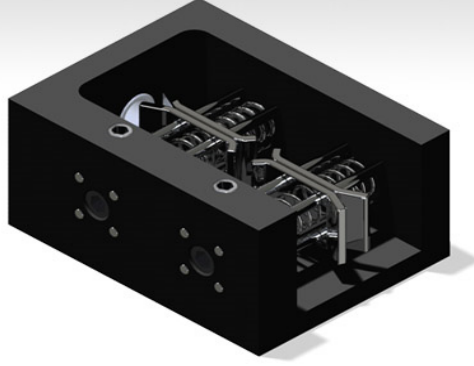
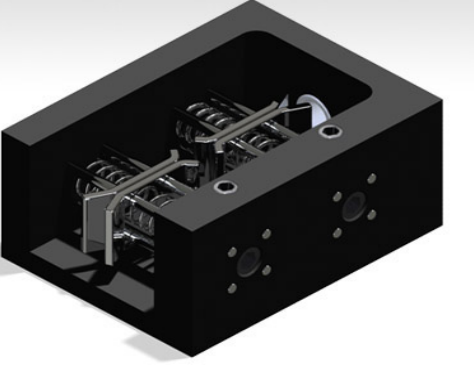
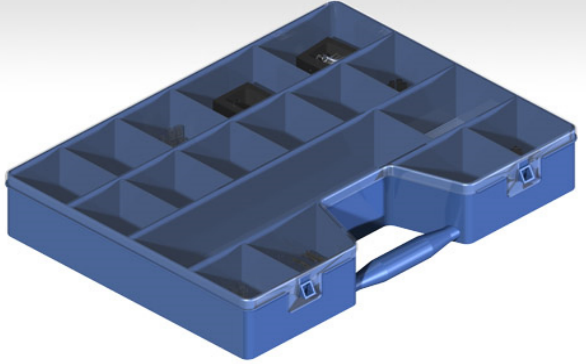
PG 4	PICKER & BREMSEINLAGEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-1602-01	<p>Picker Typ A - M8 Kraftspeicherelement, eingesetzt als Schnittstelle während des Beschleunigungs- und Abbremsvorgangs des Schützens. Abmessungen: Durchmesser = 40 mm, Länge = 42 mm, mit Innengewinde M8. Einsatz an Webmaschinen mit hydraulischen THS-Schlageinheiten.</p>	
22-2909-0	<p>Picker Typ A Kraftspeicherelement, eingesetzt als Schnittstelle während des Beschleunigungs- und Abbremsvorgangs des Schützens. Abmessungen: Durchmesser = 40 mm, Länge = 42 mm, mit Innengewinde M8. Einsatz Picker Typ FM</p>	
9980001	<p>Picker Typ B Kraftspeicherelement, eingesetzt als Schnittstelle während des Beschleunigungs- und Abbremsvorgangs des Schützens. Abmessungen: Durchmesser = 45 mm, Länge = 124 mm, mit Innen-Feingewinde M16 x 1,5 mm. Einsatz an Webmaschinen mit hydraulischen HP I & HP II Schlageinheiten.</p>	

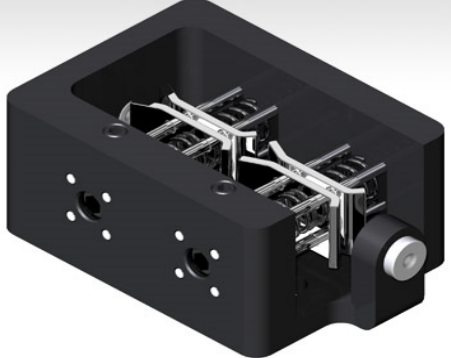
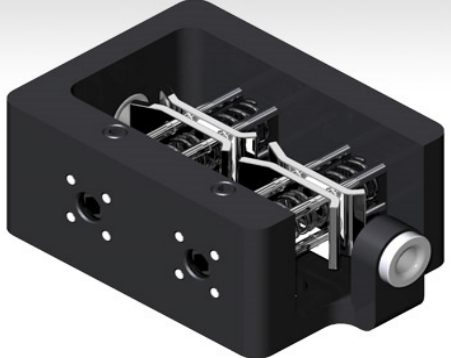
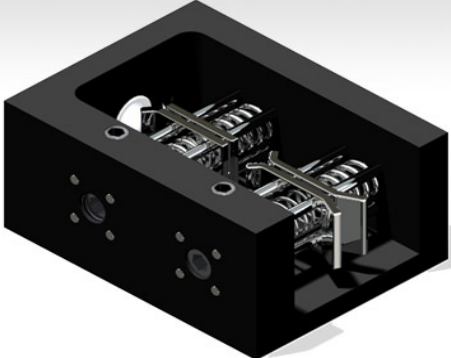
PG 4	PICKER & BREMSEINLAGEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-1207-01M	<p>Picker Typ CM Kraftspeicherelement, eingesetzt als Schnittstelle während des Beschleunigungs- und Abbremsvorgangs des Schützens. Abmessungen: Durchmesser = 45 mm, Länge = 115 mm, mit Innen-Feingewinde M18 x 1,5 mm und Passung 19H7. Einsatz an Webmaschinen mit hydraulischen Schlageinheiten.</p>	
22-2909-01	<p>Picker type FM Pickerkombination bestehend aus einem Durolen-Picker und einem Vulkolan-Picker Typ A bestimmt für den Einsatz von Webschützen mit webblattseitigen Fadenteilern und einer flachen Schlagfläche an Webmaschinen mit mechanischen Schlagstöcken.</p>	
9950002-D	<p>Bremseinlage Typ AD Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung), im Kaltklebverfahren auf Federstahl-Zuschnitt (540 mm x 35 mm x 2,0 mm) aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	

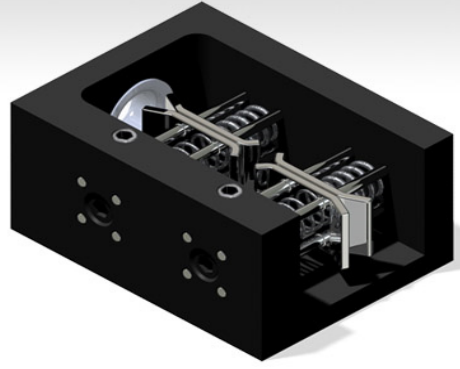
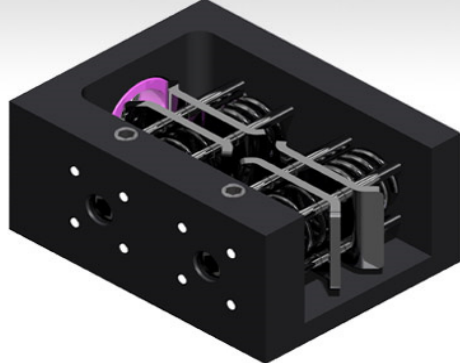
PG 4	PICKER & BREMSEINLAGEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
13-1505-1	<p>Bremseinlage Typ B Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung), im Kaltklebverfahren auf Federstahl-Zuschnitt (440 mm x 30 mm x 2,0 mm) aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	
9950004	<p>Bremseinlage Typ C Bremsseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Rückseite: Flexibles, auf der Basis von 4 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Beide Seiten werden im Kaltklebverfahren, auf Federstahl-Zuschnitt: 485 mm x 30 mm x 1,5 mm beidseitig mit R15, aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	
9950004-E	<p>Bremseinlage Typ CE Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung), im Kaltklebverfahren auf Federstahl-Zuschnitt: 485 mm x 30 mm x 1,5 mm beidseitig mit R15, aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	

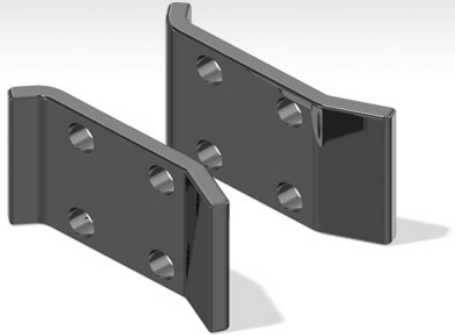
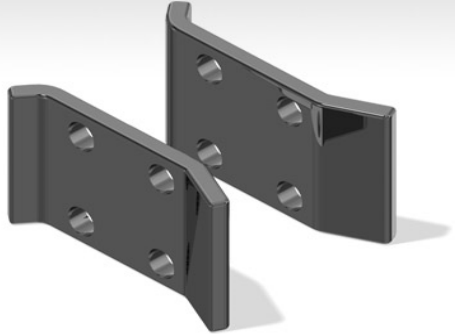
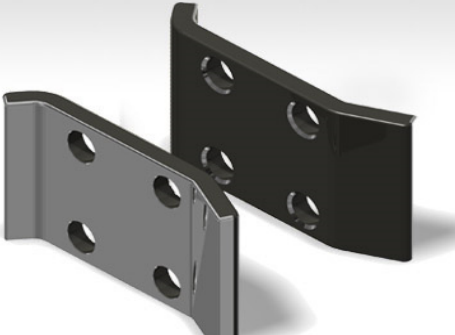
PG 4	PICKER & BREMSEINLAGEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
13-2503-1	<p>Bremseinlage Typ T Bremsseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung) und integrierter Spannstelle mit konischer Spannlochhülse aus Stahl. Rückseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Beide Seiten werden im Kaltklebeverfahren, auf Federstahl-Zuschnitt: 630 mm x 30 mm x 2,0 (3,5 mm) aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	
14-2511-01	<p>Bremseinlage Typ TBS Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung), im Kaltklebeverfahren, auf Federstahl-Zuschnitt: (300 mm x 35 mm x 2,0 mm), aufgeklebt. Die Bremseinlage ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	
13-2705-01	<p>Spindelpreller Spezieller Spindelpreller für Webmaschinen mit Schlagstock und Pickerspindeln mit einem Durchmesser von 18 mm. Bestehend aus einem Vollleder-Prellerpaket zur Schlagkraftdämpfung und 4 Lederringen zur hinteren Pickerdämpfung.</p>	

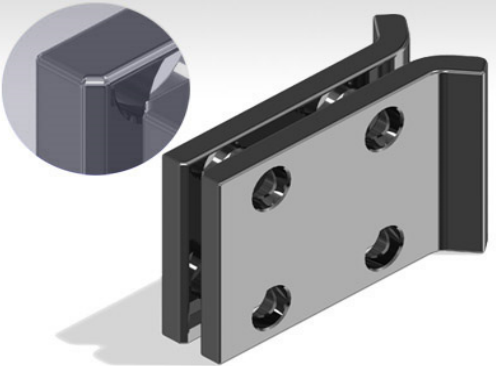
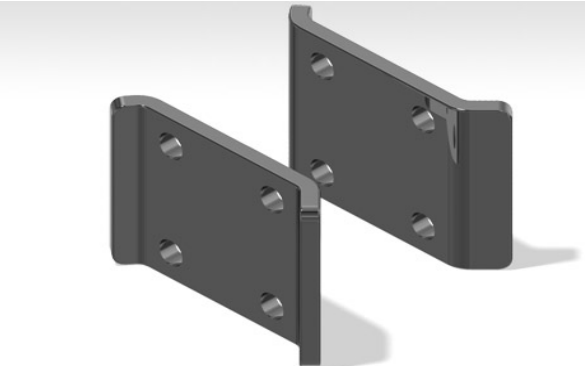
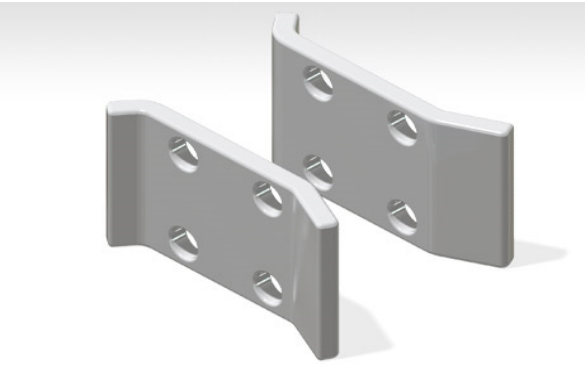
PG 4	PICKER & BREMSEINLAGEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
: 22-0710-02	<p>Bremseinheit Typ B Bremseneinheit Typ SDM, bestehend aus: 1 stabiles Gehäuse, 2 Spannmodul EV 20-180-5, 8 Zylinderkopfschrauben DIN 912 M5x18 mm, 2 L-Schnellverschraubungen LCK-M5-PK-4, 1 Y-Steckverbindung, 6 Distanzplatten 3 mm dick, 2 verstellbare Montageadapter, 4 Zylinderkopfschrauben DIN 912 M10x30 mm, 1 Führungsschiene und 1 Bremseinlage Typ AD. Anwendung: Speziell entwickelt für Schützenboxen, die für längere Webschützen, wie beispielsweise Schützen Typ DRKL-N1 (860/800x80x67/50) entwickelt worden sind. Abmessungen: 750 mm x 70 mm x 45 mm, Gewicht = 6,2 kg.</p>	
102204-01	<p>Antriebsriemen 25x5 Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Abmessungen: Dicke = 5,0 mm, Breite = 25 mm und Rollenlänge = 10 lfm.</p>	
102204-02	<p>Antriebsriemen 30x5 Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Abmessungen: Dicke = 5,0 mm, Breite = 30 mm und Rollenlänge = 10 lfm.</p>	


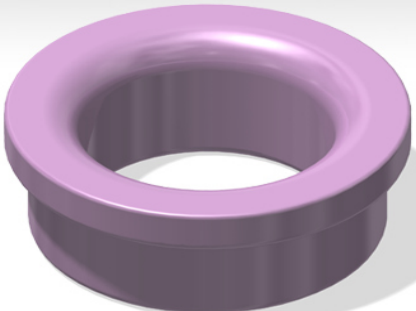
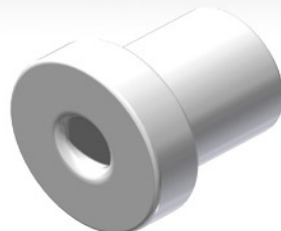
PG 5		FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
1-000-30-4B	<p>Fadenbremse Typ B Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhe Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindest-Hartchromschichtdicke von 20 µm. Die Kontaktflächen der Gleitschuhe sind plan geschliffen und mit einer Diamantpolitur versehen, sowohl an den Laufflächen als auch am Ein- und Auslaufradius: Ra 0,5 µm. Vickers-Härte: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK, BLK und CRK-SS.</p>		
1-000-30-4BR	<p>Fadenbremse Typ BR Brünierte, modulare Fadenbremse "rechte Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhe Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindest-Hartchromschichtdicke von 20 µm. Die Kontaktflächen der Gleitschuhe sind plan geschliffen und mit einer Diamantpolitur versehen, sowohl an den Laufflächen als auch am Ein- und Auslaufradius: Ra 0,5 µm. Vickers-Härte: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK, CRK und DRK.</p>		
14-1103-03BR-B	<p>Ersatzteilbox - Fadenbremse Typ BR oder Typ B Bestehend aus: 1 Fadenbremse Typ BR oder Typ B, 10 Gleitschuhpaare Typ KB, 10 Gleitschuhpaare Typ HCS, 5 Keramik-Ösen D 4,5 mm, 20 Druckfeder Typ B, 20 Druckfeder Typ C, 10 Druckbolzen D3x4 mm, 5 Federauflagen, 20 Paßstifte, 20 Gewindestifte M4x5 mm, 10 Gewindestifte M6x8 mm, 50 Zylinderkopfschrauben M4 x 16 mm, 50 Unterlegscheiben D4.3 mm, 1 Schraubensicherung mittelfest 25 g, 1 Sekundenkleber 20 g und 1 Durchschlag D1.8 mm. UVP: 1.861,00 €</p>		




PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-30-4CE	<p>Fadenbremse Typ BCE Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit 2 polierten Ösen aus Keramik (Durchgangsbohrung Ø 2 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhen Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindestschichtdicke der Hartchrombeschichtung von 20 µm. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Fadenspannungseinstellung bei starren monofilen Garnen mit hoher Abriebsneigung.</p>	
1-000-30-4CE2	<p>Fadenbremse Typ BCE2 Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit 2 polierten Ösen aus Keramik (Durchgangsbohrung Ø 4,7 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenspannung, bestehend aus: 2 Paar Gleitschuhen Typ HC aus Federstahl. Die Oberfläche ist hartverchromt mit einer Mindestschichtdicke der Hartchrombeschichtung von 20 µm. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Fadenspannungseinstellung bei starren monofilen Garnen mit hoher Abriebsneigung.</p>	
1-000-30-4BK	<p>Fadenbremse Typ BK Eine weitere Ausführungsvariante der Fadenbremse Typ B, ist der Typ BK, welche mit einem "Knoten-Killer"- Gleitschuhpaar Typ KK ausgestattet ist. Somit wird nahezu jeder Knoten und jede Schlinge blockiert und der Fadenschneider aktiviert. Die Fadenbremse ist im Vorspannungsbereich mit einer schwachen Druckfeder Typ A und einer starken Typ C bestückt. Im Bereich der Soll-Spannung ist sie mit zwei starken Druckfedern der Type C bestückt. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK, BLK und CRK-SS.</p>	




PG 5		FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
1-000-30-4C4	<p>Fadenbremse Typ C4 Brünierte, modulare Fadenbremse mit polierter Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 4,5 mm) und einer integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 1 hartverchromten Gleitschuhpaar Typ HC und 4 Gleitstiften zur Entschlingung. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK, BLK und CRK-SS.</p>		
1-000-33-4MS	<p>Fadenbremse Typ MS Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 8 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 hartverchromten Gleitschuhpaaren aus Federstahl. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ MSK.</p>		
122009-KAS	<p>Fadenbremse Typ KAS Brünierte, modulare Fadenbremse "linke Ausführung" mit polierten Öse aus Keramik (Durchgangsbohrung 8 mm) und 2 integrierten Spanneinrichtungen für die Feineinstellung der Fadenvorspannung, bestehend aus: 2 hartverchromten Gleitschuhpaaren Typ K. Die Auflageflächen der Gleitschuhe sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur, an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius, versehen. Die Befestigung der Fadenbremse erfolgt über 2 Innengewinde M4. Einsatzgebiet: Schützen Typ MSK. Die Fadenbremse beinhaltet im vorderen Bereich 2 Druckfeder Typ BK und im hinteren Bereich 2 Druckfeder Typ CK-lang.</p>		



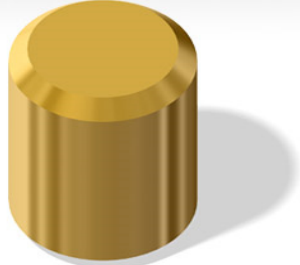
PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
02-100-31-4	<p>Gleitschuhpaar Typ HC Hartverchromtes Gleitschuhpaar mit einer Hartchromschicht von mindestens 20 µm. Polierte Ausführung und feinstbearbeiteter Oberfläche: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200</p>	
02-100-31-4S	<p>Gleitschuhpaar Typ HCS Stark hartverchromtes Gleitschuhpaar mit einer Hartchromschicht von mindestens 70 µm. Polierte Ausführung und feinstbearbeiteter Oberfläche: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200</p>	
02-100-KB	<p>Gleitschuhpaar Typ KB Keramik beschichtetes Gleitschuhpaar mit einer Keramikschicht von mindestens 120 µm. Schichtwerkstoff: Cr2O3 (99) graugrün. Polierte Ausführung und feinstbearbeiteter Oberfläche: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1800. Die Bohrungen sind gefast und anschließend gesäubert um das Ausbrechen der Keramik zu verhindern. Hinweis: Besitzt eine 5-fach höhere Lebensdauer als das Gleitschuhpaar Typ HC.</p>	

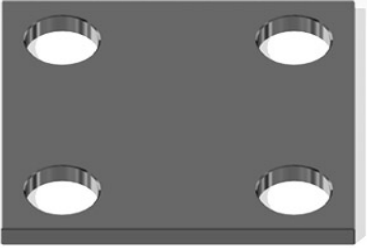
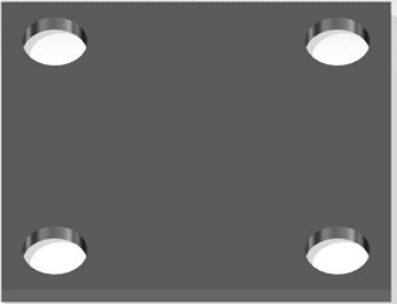

PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
02-100-KKS	<p>Gleitschuhpaar Typ KKS Hartverchromtes "Knoten-Killer" Gleitschuhpaar mit einer Hartchromschicht von mindestens 70 µm. Polierte Ausführung und feinstbearbeiteter Oberfläche: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200.</p>	
122009-02	<p>Gleitschuhpaar Typ KAS Hartverchromtes Gleitschuhpaar mit einer Hartchromschicht von mindestens 20 µm. Polierte Ausführung und feinstbearbeiteter Oberfläche: Ra 0,5 µm. Härte nach Vickers: HV = 1200</p>	
02-100-31-4K	<p>Keramik-Gleitschuhpaar Keramik-Gleitschuhpaar aus Al₂O₃ 99%. Die Auflageflächen sind eben geschliffen und mit Diamantpolitur an Laufflächen und am Ein- und Auslaufradius versehen. Temperaturbeständigkeit: 1.750 °C, Härte = 1.800 HV. Einsatz: Fadenbremse Typ A, Typ B, Typ BR und Fadenbremse Typ C.</p>	


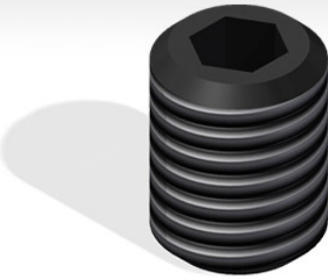
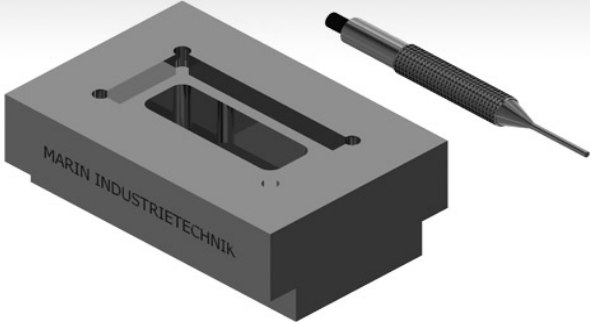
PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-49-4	Keramik-Öse D4,5 Polierte Öse aus Keramik mit Innendurchmesser 4,5 mm für die Gewährleistung einer einwandfreien Fadenführung. Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ B, Typ BR, Typ BK und Typ C	
11-0808-1MS	Keramik-Öse D10 Polierte Öse aus Keramik mit Innendurchmesser 10 mm für die Gewährleistung einer einwandfreien Fadenführung. Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ MS und Typ KAS	
1-000-49-42-0	Keramik-Öse D2.0 Polierte Öse aus Keramik mit Innendurchmesser 2,0 mm für die Gewährleistung einer einwandfreien Fadenführung. Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ BCE	


PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-30-4-01	<p>Druckfeder Typ A Edelstahl-Druckfeder Typ A "schwache Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 11,5 mm, Federkraft: 12 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ B, Typ BR, Typ BK, Typ C und Typ MS</p>	
1-000-30-4-02	<p>Druckfeder Typ B Edelstahl-Druckfeder Typ B "mittlere Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 10,5 mm, Federkraft: 26 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ B, Typ BR, Typ BK, Typ C und Typ MS</p>	
1-000-30-4-03	<p>Druckfeder Typ C Edelstahl-Druckfeder Typ C "starke Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 10,3 mm, Federkraft: 57 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ B, Typ BR, Typ BK, Typ C und Typ MS</p>	



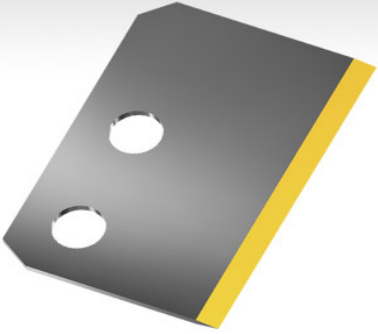
PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
14-1903-01	<p>Druckfeder Typ C2-0,2 Edelstahl-Druckfeder Typ C2-0,2 "starke Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 9,8 mm, Federkraft: 49 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ BCE</p>	
1-000-30-4-11	<p>Druckfeder Typ E Edelstahl-Druckfeder Typ E "sehr starke Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 9 mm, Federkraft: 64 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ MS</p>	
G139828	<p>Druckfeder Typ BK Edelstahl-Druckfeder Typ BK "mittlere Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 7,9 mm, Federkraft: 29 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ KAS</p>	


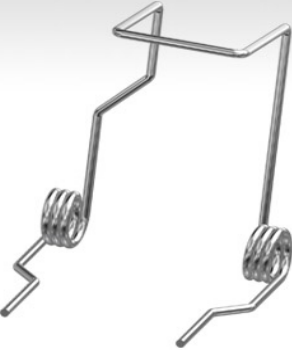

PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
G139831	<p>Druckfeder Typ CK Edelstahl-Druckfeder Typ CK "kurze Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 6,3 mm, Federkraft: 29 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ KAS</p>	
20-0206-01	<p>Druckfeder Typ CK-lang Edelstahl-Druckfeder Typ CK-lang "lange Ausführung" zur Einstellung der Fadenvorspannung. Länge: 10,0 mm, 5 Umdrehungen, Federkraft: 35,7 N Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ KAS</p>	
1-000-32-4	<p>Druckbolzen D3 x 4 mm Druckbolzen aus Messing zum Klemmen der Einstellschraube. Abmessung: Durchmesser 3 mm, Länge 4 mm. Einsatzgebiet: Fadenbremse Typ B, Typ BR, Typ BK und Typ C, Typ MS und Typ KAS.</p>	

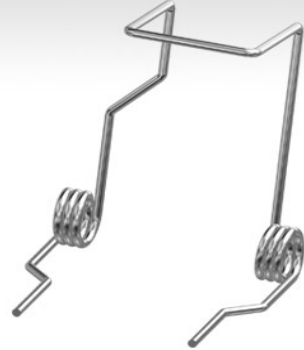
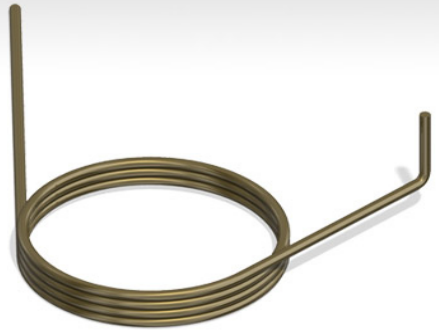

PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-48-4	Federauflage Federauflage für die Einstellung der Fadenvorspannung.	
122009-03	Federauflage Typ KAS Federauflage für die Einstellung der Fadenvorspannung.	
1-000-58-4	Paßstift Paßstift 2 m6 x 39 mm aus X5CrNi1810 1.43012 gehärtet und geschliffen.	



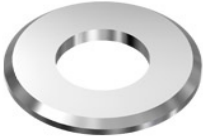
PG 5	FADENBREMSE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
913-M4-5	Gewindestift M4x5 Gewindestift M4 x 5 mm zur Klemmung des Druckbolzens.	
913-M6-8	Gewindestift M6x8 Gewindestift M6 x 8 mm zur Feineinstellung der Fadenvorspannung.	
15-3010-01	Montageklotz Montageklotz aus Aluminium ALMgSi 0,5 inkl. Austreiber D1,8 mm zum Entfernen der Paßstifte während dem Austausch der Gleitschuhe oder der Druckfeder.	

PG 6	FADENSCHNEIDER TYP A	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-010-56	<p>Fadenschneider Typ A Modularer Fadenschneider Typ A "rechte Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium mit integrierter Fadenschneidevorrichtung. Die Fadenführung wird mit Hilfe einer polierten Öse aus Keramik gewährleistet. Einsatzgebiet: Schützen Typ ARK, CRK, CRK-SS, DRK und MSK.</p>	
14-1103-02A	<p>Ersatzteilbox - Fadenschneider Typ A Bestehend aus: 2 Fadenschneider Typ A, 2 Gehäuse Typ A und Klinge, 2 Schwingen Typ A, 5 Keramik-Ösen D 4,5 mm, 5 Klingen, 2 Formfeder Typ A/A, 2 Formfeder Typ A/C, 2 Schenkelfeder Typ A, 10 Zylinderstifte D4 x 29 mm, 50 Schrauben & Scheiben, 50 Zylinderkopfschrauben M4 x 16 mm, 50 Unterlegscheiben D4.3 mm, 1 Schraubensicherung mittelfest 25 g, 1 Sekundenkleber 20 g und 1 Schraubenzieher. RRP: 1.115,90 €</p>	
1-010-55	<p>Gehäuse Typ A CNC-gefrästes Gehäuse "rechte Ausführung" aus schwarz-eloxiertem Aluminium für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.</p>	



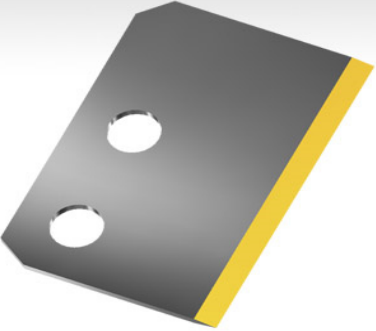
PG 6	FADENSCHNEIDER TYP A	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-46-4	<p>Schwinge Typ A Schwinge Typ A "rechte Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium für den Einsatz im Fadenschneider Typ A, inklusive der polierten Keramik-Öse für die kontrollierte Fadenführung.</p>	
1-000-49-4	<p>Keramik-Öse Polierte Öse aus Keramik für die Gewährleistung einer einwandfreien Fadenführung. Abmessungen: d: 4,5 mm; D: 9,0 mm; D1: 7,5 mm; h: 2,0 mm; H: 7,0 mm.</p>	
1-000-35-4	<p>Klinge Eisgehärtete Messerklinge mit titanbeschichtete Schneiden für hohe Standzeiten. Spezieller Drei-Winkel-Schliff für optimale Schärfe und perfekten Schnitt. Länge = 18,5 mm, Breite = 12,7 mm, Höhe = 0,45 mm, mit Schneidwinkel 26°.</p>	

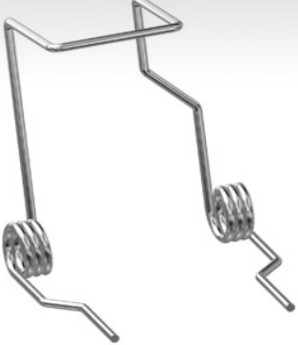
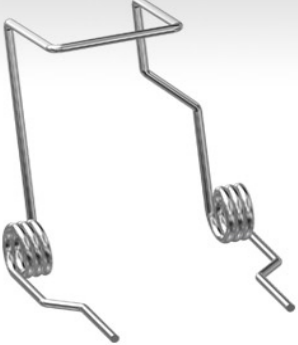
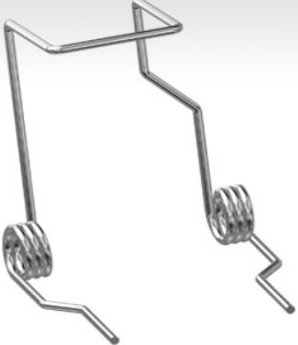
PG 6	FADENSCHNEIDER TYP A	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-28-4	Formfeder Typ A/A Formfeder Typ A/A "rechte Ausführung" mit Draht-Durchmesser 1,0 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.	
1-000-28-42	Formfeder Typ A/B Formfeder Typ A/B "rechte Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,9 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.	
1-000-28-43	Formfeder Typ A/C Formfeder Typ A/C "rechte Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,8 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.	

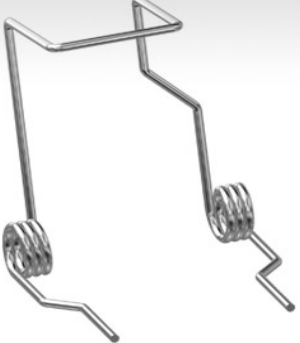
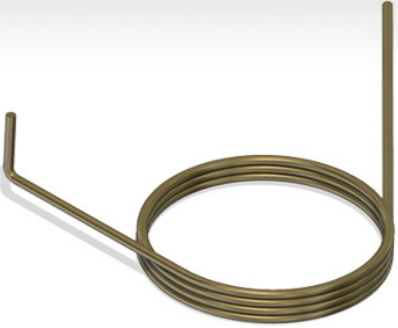

PG 6	FADENSCHNEIDER TYP A	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-28-44	Formfeder Typ A/D Formfeder Typ A/D "rechte Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,7 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.	
1-000-47-4	Schenkelfeder Typ A Schenkelfeder Typ A "rechte Ausführung" für den Einsatz im Fadenschneider Typ A.	
1-000-39-4-03	Zylinderstift D4x28 Zylinderstift DIN7-m6 4x28 mm zur Fixierung der Schwinge.	



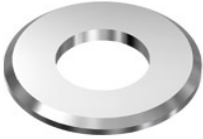
PG 6	FADENSCHNEIDER TYP A	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-39-4-12	Schraube & Scheibe Zylinderschraube M2x5, DIN 84 und Unterlegscheibe D2,2, DIN 125 zur Fixierung der Klinge.	
912-M4-16	Zylinderschraube M4x16 Zylinderschraube DIN 912, M4 x 16 mm, für die Befestigung des Fadenschneiders Typ B.	
125B-4.3	Unterlegscheibe Ø4.3 Unterlegscheibe DIN125B Ø4.3 mm, für die Befestigung des Fadenschneiders.	




PG 7	FADENSCHNEIDER TYP B	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-34-4	<p>Fadenschneider Typ B Modularer Fadenschneider Typ B "linke Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium mit integrierter Fadenschneidevorrichtung. Die Fadenführung wird mit Hilfe einer polierten Öse aus Keramik gewährleistet. Einsatzgebiet: Schützen Typ ALK und BLK.</p>	
14-1103-02B	<p>Ersatzteilbox - Fadenschneider Typ B Bestehend aus: 2 Fadenschneider Typ B, 2 Gehäuse Typ B und Klinge, 2 Schwingen Typ B, 5 Keramik-Ösen D 4,5 mm, 5 Klingen, 2 Formfeder Typ B/A, 2 Formfeder Typ B/C, 2 Schenkelfeder Typ B, 10 Zylinderstifte D4 x 29 mm, 50 Schrauben & Scheiben, 50 Zylinderkopfschrauben M4 x 16 mm, 50 Unterlegscheiben D4.3 mm, 1 Schraubensicherung mittelfest 25 g, 1 Sekundenkleber 20 g und 1 Schraubenzieher. RRP: 1.115,90 €</p>	
1-010-53	<p>Gehäuse Typ B CNC-gefrästes Gehäuse "linke Ausführung" aus schwarz-eloxiertem Aluminium für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.</p>	

PG 7	FADENSCHNEIDER TYP B	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-39-4	<p>Schwinge Typ B Schwinge Typ B "linke Ausführung" aus schwarz eloxiertem Aluminium für den Einsatz im Fadenschneider Typ B, inklusive der polierten Keramik-Öse für die kontrollierte Fadenführung.</p>	
1-000-49-4	<p>Keramik-Öse Polierte Öse aus Keramik für die Gewährleistung einer einwandfreien Fadenführung. Abmessungen: d: 4,5 mm; D: 9,0 mm; D1: 7,5 mm; h: 2,0 mm; H: 7,0 mm.</p>	
1-000-35-4	<p>Klinge Eisgehärtete Messerklinge mit titanbeschichtete Schneiden für hohe Standzeiten. Spezieller Drei-Winkel-Schliff für optimale Schärfe und perfekten Schnitt. Länge = 18,5 mm, Breite = 12,7 mm, Höhe = 0,45 mm, mit Schneidwinkel 26°.</p>	

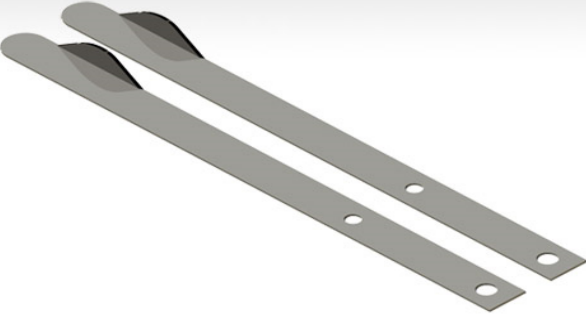


PG 7	FADENSCHNEIDER TYP B	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-42-4	Formfeder Typ B/A Formfeder Typ B/A "linke Ausführung" mit Draht-Durchmesser 1,0 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.	
1-000-42-42	Formfeder Typ B/B Formfeder Typ B/B "linke Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,9 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.	
1-000-42-43	Formfeder Typ B/C Formfeder Typ B/C "linke Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,8 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.	

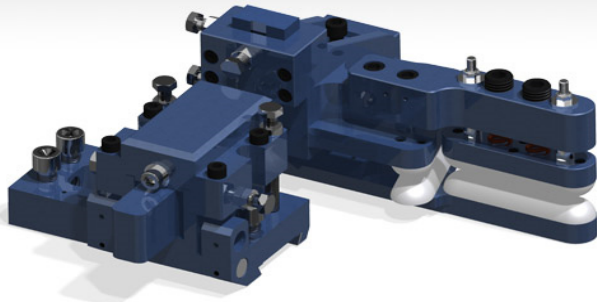
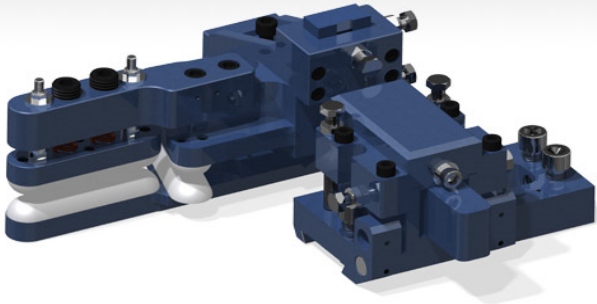
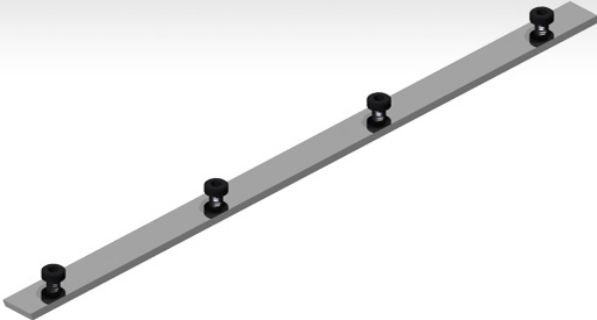
PG 7	FADENSCHNEIDER TYP B	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-42-44	Formfeder Typ B/D Formfeder Typ B/D "linke Ausführung" mit Draht-Durchmesser 0,7 mm, für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.	
1-000-41-4	Schenkelfeder Typ B Schenkelfeder Typ B "linke Ausführung" für den Einsatz im Fadenschneider Typ B.	
1-000-39-4-03	Zylinderstift D4x28 Zylinderstift DIN7-m6 4x28 mm zur Fixierung der Schwinge.	

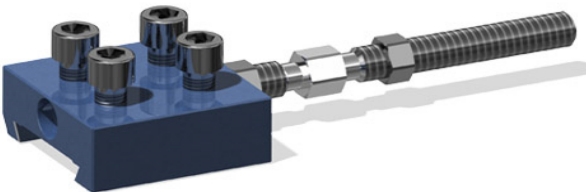
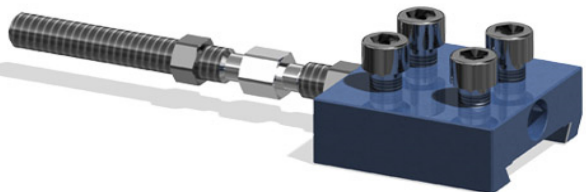
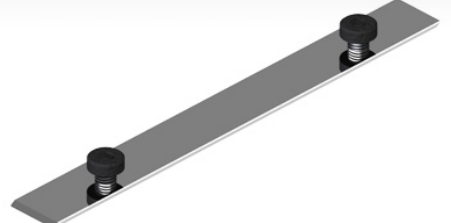
PG 7	FADENSCHNEIDER TYP B	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1-000-39-4-12	Schraube & Scheibe Zylinderschraube M2x5, DIN 84 und Unterlegscheibe D2,2, DIN 125 zur Fixierung der Klinge.	
912-M4-16	Zylinderschraube M4x16 Zylinderschraube DIN 912, M4 x 16 mm, für die Befestigung des Fadenschneiders.	
125B-4.3	Unterlegscheibe Ø4.3 Unterlegscheibe DIN125B Ø4.3 mm, für die Befestigung des Fadenschneiders.	

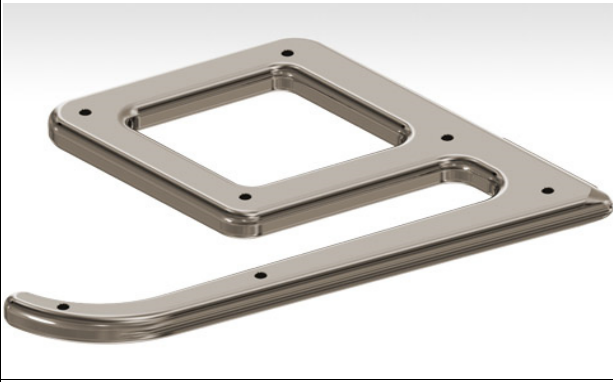
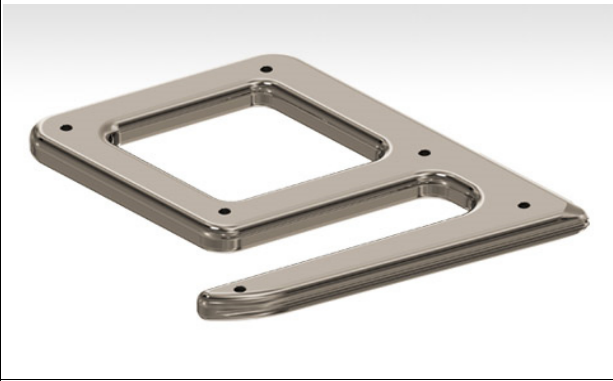

PG 8	ULTRASCHALLSCHWEIßEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
9931000	<p>Mobile USS Einheit Mobile Ultraschall-Schweißanlage mit automatischer Fadenschneideeinrichtung zur synthetischen Garnverschweißung. Das Schweiß-Spektrum reicht von Monofilamenten bis hin zu Mehrfachzwirnen der verschiedensten Durchmesser. Die Präzisions-gestaltung der Anlage ermöglicht eine perfekte Verschweißung der Fäden und ein präzises und automatisches Abschneiden der Restfäden. Anwendungsgebiete: Zwirnerei, Spulerei, Schusspulerei, Kettbaumschärerei, Gelegewicklung am Kalandr vom Spulengatter, usw. Die Mobile Ultraschall-Schweißanlage beinhaltet 1 Sonotrode 1,0 mm oder 0,5 mm mit dem dazugehörigen Amboss 1,2 mm oder 0,6 mm.</p>	
9920004	<p>Sonotrode 40 kHz-1,0 Abgestimmte Titansonotrode für eine Frequenz von 40 kHz, mit Innengewinde M8; Schweißstegbreite: 11,6 mm; Schweißstegstärke: 1,00 mm; Radius: 0,2 mm. Geeignet zu Amboss 1,2 mm.</p>	
9920005	<p>Sonotrode 40 kHz-0,5 Abgestimmte Titansonotrode für eine Frequenz von 40 kHz, mit Innengewinde M8; Schweißstegbreite: 11,6 mm; Schweißstegstärke: 0,50 mm; Radius: 0,2 mm. Geeignet zu Amboss 0,6 mm.</p>	

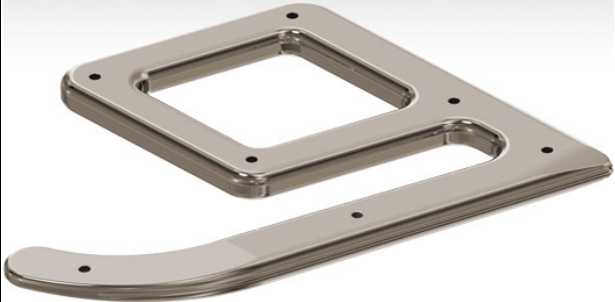
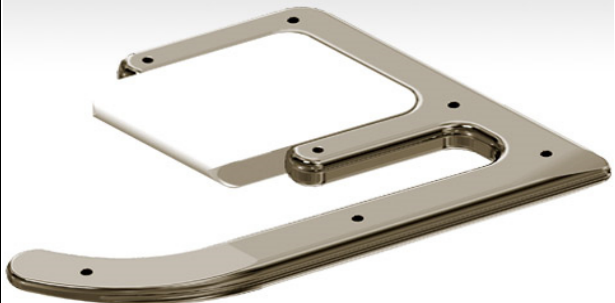
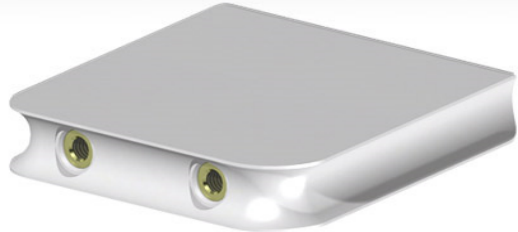
PG 8	ULTRASCHALLSCHWEIßEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
9910003	<p>Amboss 1,2 Geschliffener, erodierter und höhenverstellbarer Amboss aus gehärtetem Werkzeugstahl: Schweißstegbreite: 12,0 mm; Schweißstegstärke: 1,2 mm. Geeignet zu Sonotrode 40 kHz-1,0 mm.</p>	
9910004	<p>Amboss 0,6 Geschliffener, erodierter und höhenverstellbarer Amboss aus gehärtetem Werkzeugstahl: Schweißstegbreite: 12,0 mm; Schweißstegstärke: 0,6 mm. Geeignet zu Sonotrode 40 kHz-0,5 mm.</p>	
9970005	<p>Fadenteilerpaar Typ A Fadenteilerpaar mit integrierter Klinge aus Federstahl "Hasberg 0,6 mm", für das Beschneiden der ultraschall-geschweißten Fadenenden. Die Kanten der Fadenteiler sind feinstpoliert und die Klinge ist lasergeschweißt. Länge = 124 mm, Breite = 12 mm und Höhe = 0,6 mm.</p>	

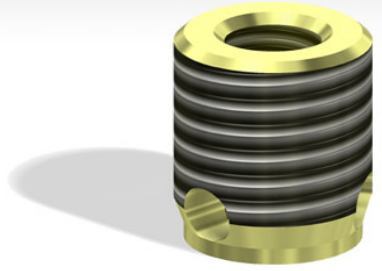
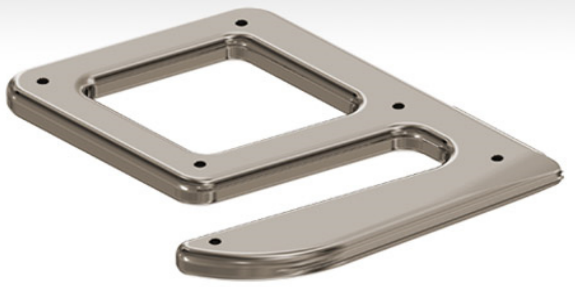

PG 8	ULTRASCHALLSCHWEIßEN	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
9970001	<p>Fadenteilerpaar Typ B Fadenteilerpaar mit integrierter Klinge aus Federstahl "Hasberg 0,6 mm", für das Beschneiden der ultraschall-geschweißten Fadenenden. Die Kanten der Fadenteiler sind feinstpoliert und die Klinge ist lasergeschweißt. Länge = 165 mm, Breite = 12 mm und Höhe = 0,6 mm.</p>	
9910001	<p>Sonotrode 35 kHz-1,0 Abgestimmte Titansonotrode für eine Frequenz von 35 kHz, mit Innengewinde M8; Schweißstegbreite: 11,6 mm; Schweißstegstärke: 1,0 mm; Radius: 0,2 mm. Geeignet zu Amboss 1,2 mm.</p>	
99100/02	<p>Sonotrode 35 kHz-0,5 Abgestimmte Titansonotrode für eine Frequenz von 35 kHz, mit Innengewinde M8; Schweißstegbreite: 11,6 mm; Schweißstegstärke: 0,50 mm; Radius: 0,2 mm. Geeignet zu Amboss 0,6 mm.</p>	


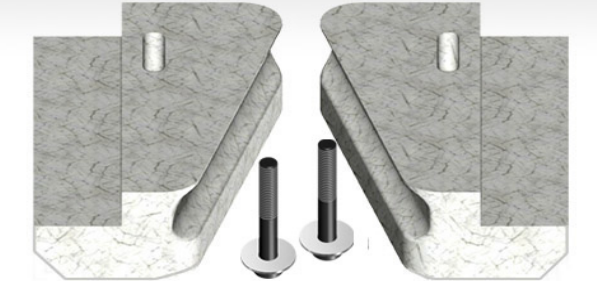

PG 9	FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1110-L	<p>Breithalter Typ A Sehr stabiler Breithalter Typ A "Ausführung links", inklusive 2 Warenführungen Typ LS und 2 Warenführungen Typ KS. Unter Gewebespannung in X-, Y- und Z-Richtung feineinstellbar. Konstruktion mit verstärkter Bodenplatte. Schwalbenschwanzbreite: 73,3 mm. Pulverbeschichtet nach RAL 5023 fernblau. Gewicht ca. 33 kg. Der Preis ist nur beim Kauf von einem Satz (Typ A & Typ B) gültig.</p>	
1110-R	<p>Breithalter Typ B Sehr stabiler Breithalter Typ B "Ausführung rechts", inklusive 2 Warenführungen Typ LS und 2 Warenführungen Typ KS. Unter Gewebespannung in X-, Y- und Z-Richtung feineinstellbar. Konstruktion mit verstärkter Bodenplatte. Schwalbenschwanzbreite: 73,3 mm. Pulverbeschichtet nach RAL 5023 fernblau. Gewicht ca. 33 kg. Der Preis ist nur beim Kauf von einem Satz (Typ A & Typ B) gültig.</p>	
1110-52	<p>Klemmleiste lang Geschliffene Klemmleiste "lange Ausführung" (2,5 mm dick), die eine Bandbreite der Einstellung der Schwalbenschwanz-Breite von 68,3 mm bis 70,8 mm ermöglicht. Einsatzgebiet: Breithalter Typ A und Breithalter Typ B</p>	

PG 9	FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1110-L-6	<p>Breithalterfuss Typ A Breithalterfuss Typ A "Ausführung links" mit 280 mm Trapezspindel links- und rechtssteigend zur Einstellung der Fadenvorspannung am Breithalter Typ A. Schwalbenschwanzbreite: 73,3 mm. Pulverbeschichtet nach RAL 5023 fernblau.</p>	
1110-R-6	<p>Breithalterfuss Typ B Breithalterfuss Typ B "Ausführung rechts" mit 280 mm Trapezspindel links- und rechtssteigend zur Einstellung der Fadenvorspannung am Breithalter Typ B. Schwalbenschwanzbreite: 73,3 mm. Pulverbeschichtet nach RAL 5023 fernblau.</p>	
1110-62	<p>Klemmleiste kurz Geschliffene Klemmleiste "kurze Ausführung" (2,5 mm dick), die eine Bandbreite der Einstellung der Schwalbenschwanz-Breite von 68,3 mm bis 70,8 mm ermöglicht. Einsatzgebiet: Breithalterfuss Typ A und Breithalterfuss Typ B</p>	


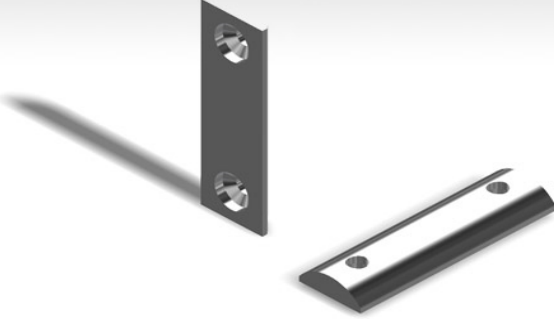
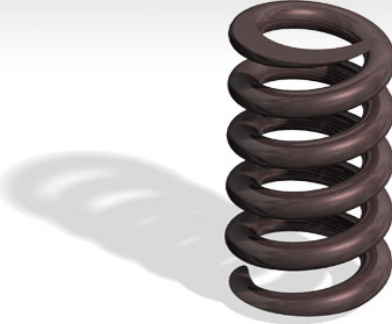
PG 9	FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
10-2302-01	<p>Breithalterschwert Typ A CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ A, mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 72° (18°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosweben, vierbahrig gewobenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig).</p>	
10-2302-01-S	<p>Breithalterschwert Typ A kurze Version CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ A kurze Version, mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 72° (18°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosweben, vierbahrig gewobenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig).</p>	
10-2302-02	<p>Breithalterschwert Typ B CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ B, mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 75° (15°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosweben, vierbahrig gewobenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig).</p>	

PG 9		FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
10-2302-02-L	<p>Breithalterschwert Typ B-lang CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ B-lang (lange Version), mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 75° (15°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosgeweben, vierbahngewebenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig). Neu!</p>		
10-2302-02-V2	<p>Breithalterschwert Typ B-V2 CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ B-V2 (lange Version), mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®) und inklusive austauschbarem Einsatz Typ B-V2 ebenfalls aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 75° (15°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosgeweben, vierbahngewebenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig).</p>		
22-1201-02	<p>Einsatz Typ B-V2 CNC-gefräster, austauschbarer Einsatz Typ B-V2 aus Polyamid (Ertalon®). Der Einsatz beinhaltet, für die sichere Verschraubung, 2 gehärtete Gewindeeinsätze M6 x 12 mm. Verwendung: Breithalterschwert Typ B-V2</p>		

PG 9	FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
22-1201-01	<p>Gewindeeinsatz M6x12 Ensaf®-SB Gewindeeinsatz selbstschneidend mit Schneidbohrungen für Stahl- und Kunststoffanwendungen, Innengewinde M6, Außengewinde M10x1,25 und Länge=12 mm. Material: Einsatzgehärteter Stahl gelb verzinkt. Verwendung: Einsatz Typ B-V2</p>	
10-2302-03	<p>Breithalterschwert Typ C CNC-gefrästes Breithalterschwert Typ C, mit von Hand polierten Innen- und Außenradien, inklusive gefräster Spezial-Passfeder: 60 mm x 6 mm x 7 mm aus Polyamid (Ertalon®). Der Neigungswinkel beträgt 80° (10°). Geeignet für Breithalter Typ A oder Typ B. Einsatzgebiet bei Endlosweben, vierbahrig gewobenen Geweben und Nahtfilz-Grundgeweben (von einlagig bis vierlagig).</p>	
04092004-1	<p>Einsatz-Breithalterschwert Einsatz für Breithalterschwert aus thermoplastischem Kunststoff -POM weiß- (Polyacetal / Polyformaldehyd).</p>	

PG 9		FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
1110-LR-14A	<p>Keilpaar Typ A CNC-gefrästes Keilpaar Typ A "Ausführung links & rechts" aus Polyamid PA6 weiss. Der Neigungswinkel beträgt 72° (18°). Einsatzgebiet: Breithalter Typ A & Typ B "Ausführung links & rechts", zur Sicherung des Breithalterschwertes Typ A während des Anwebevorganges bei Qualitätswechsel. Abstand zwischen Breithalterschwert Typ A und Keil Typ A ist gewebedickenabhängig durch eine Längsnut einstellbar und fixierbar. Zur Befestigung des Keilpaars sind im Lieferumfang 2 Zylinderkopfschrauben M5x40 mm und 2 Unterlegscheiben D. 5,3 mm enthalten.</p>		
1110-LR-14B	<p>Keilpaar Typ B CNC-gefrästes Keilpaar Typ B "Ausführung links & rechts" aus Polyamid PA6 weiss. Der Neigungswinkel beträgt 75° (15°). Einsatzgebiet: Breithalter Typ A & Typ B "Ausführung links & rechts", zur Sicherung des Breithalterschwertes Typ B während des Anwebevorganges bei Qualitätswechsel. Abstand zwischen Breithalterschwert Typ B und Keil Typ B ist gewebedickenabhängig durch eine Längsnut einstellbar und fixierbar. Zur Befestigung des Keilpaars sind im Lieferumfang 2 Zylinderkopfschrauben M5x40 mm und 2 Unterlegscheiben D. 5,3 mm enthalten.</p>		
1110-LR-14C	<p>Keilpaar Typ C CNC-gefrästes Keilpaar Typ C "Ausführung links & rechts" aus Polyamid PA6 weiss. Der Neigungswinkel beträgt 80° (10°). Einsatzgebiet: Breithalter Typ A & Typ B "Ausführung links & rechts", zur Sicherung des Breithalterschwertes Typ C während des Anwebevorganges bei Qualitätswechsel. Abstand zwischen Breithalterschwert Typ C und Keil Typ C ist gewebedickenabhängig durch eine Längsnut einstellbar und fixierbar. Zur Befestigung des Keilpaars sind im Lieferumfang 2 Zylinderkopfschrauben M5x40 mm und 2 Unterlegscheiben D. 5,3 mm enthalten.</p>		

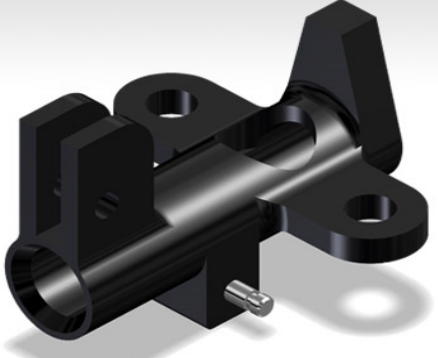

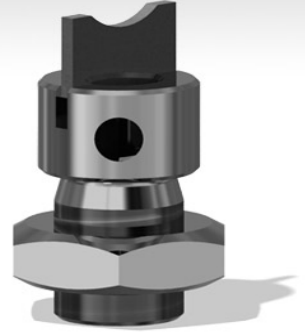
PG 9		FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
1110-14KW	<p>Warenführung Typ KW Warenführung Typ KW "kurze Ausführung" aus thermoplastischem Kunststoff -POM weiß- (Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Breithalter-Unterteil links, Breithalter-Unterteil rechts und Stellstempel.</p>		
1110-15LW	<p>Warenführung Typ LW Warenführung Typ LW "lange Ausführung" aus thermoplastischem Kunststoff -POM weiß- (Polyacetal / Polyformaldehyd). Einsatzgebiet: Breithalter-Unterteil links, Breithalter-Unterteil rechts, Breithalter-Oberteil links, Breithalter-Oberteil rechts.</p>		
13-2905-01	<p>Passfeder Passfeder aus Polyamid PA6 zum Schutz des Webblatts vor Beschädigungen. Für den Einsatz im Breithalterschwert Typ A, Breithalterschwert Typ B und Breithalterschwert Typ C. Abmessungen: 60 ± 0,05 mm x 6 -0,05 mm x 7 mm</p>		

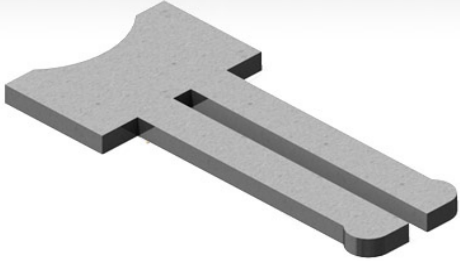
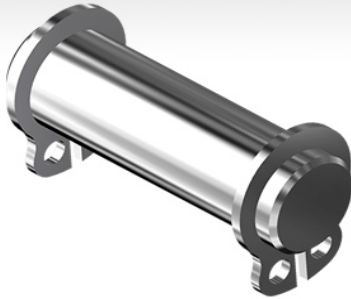

PG 9	FADEN - & WARENFÜHRUNG	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1110-32	<p>Haltestange Haltestange zur Höhenverstellung des Stellstempels</p>	
1110-44	<p>Führungsplatte Führungsplatte, halbrunde Form. Preis pro Stück!</p>	
1110-33	<p>Druckfeder Druckfeder Ø21x40 für den Einsatz im Stempel.</p>	

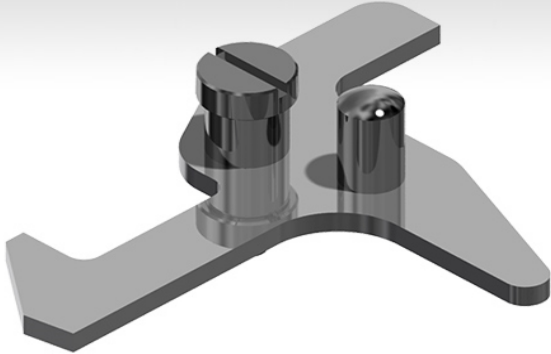
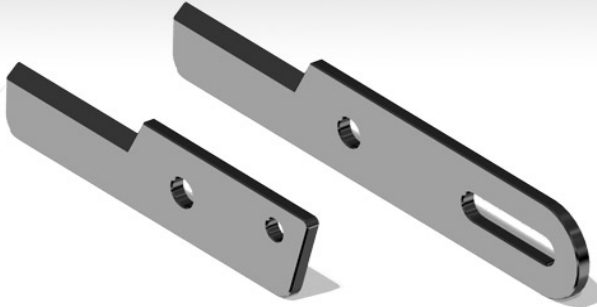
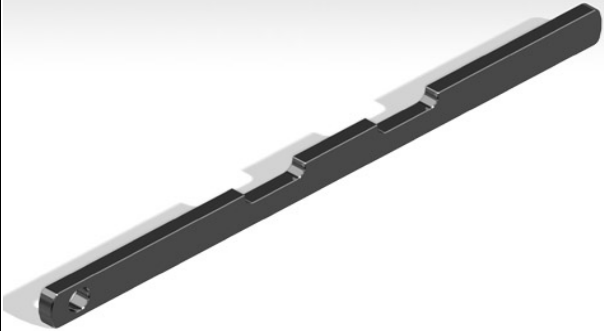
PG 10	HACOPA SCHUßPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
481-ROD-1-8	<p>Gewindespindel Typ E CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ E mit Verlängerungswelle für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 481 mm, Gewindetiefe = 1,0 mm und Gewindesteigung = 1/8". Verlängerung: Durchmesser = 8 mm, Länge = 335 mm, mit einseitigem Linksgewinde M6.</p>	<p>Threaded spindle type E Article: 481-ROD-1-8</p>
720-ALB-1-4	<p>Gewindespindel Typ D CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ D für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 720 mm, Gewindetiefe = 1,0 mm und Gewindesteigung = 1/4".</p>	<p>Threaded spindle type D Article: 720-ALB-1-4</p>
720-VOI-5.74	<p>Gewindespindel Typ H2 CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ H2 für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 720 mm, Gewindetiefe = 1,2 mm und einer Gewindesteigung von 5.74 mm. Die Gewindespindel ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	<p>Gewindespindel Typ H2 Article: 720-VOI-5.74</p>

PG 10	HACOPA SCHUßPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
730-CE-1-8	<p>Gewindespindel Typ CE CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ M für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Länge = 730 mm, Durchmesser = 10 mm, Gewindesteigung = 1/8 Zoll und Gewindetiefe = 1,1 mm</p>	<p>Threaded spindle type CE Article-no.: 730-CE-1-8</p>
723-VOI-1-4-1-5	<p>Gewindespindel Typ H CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ H für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 723 mm, Gewindetiefe = 1,0 mm und einer Gewindesteigung mit fließendem Übergang von 1/4" zu 1/5". Die Gewindespindel ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich.</p>	<p>Threaded spindle type H Article: 723-VOI-1-4-1-5</p>
630-HEI-1-4-1-5	<p>Gewindespindel Typ L1 CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ L1 für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 630 mm, Gewindetiefe = 1,0 mm und einer Gewindesteigung mit fließendem Übergang von 1/4" zu 1/5". Die Gewindespindel ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich. Min destabnahme: 6 Stück</p>	<p>Gewindespindel L1 Article: 630-HEI-1-4-1-5</p>


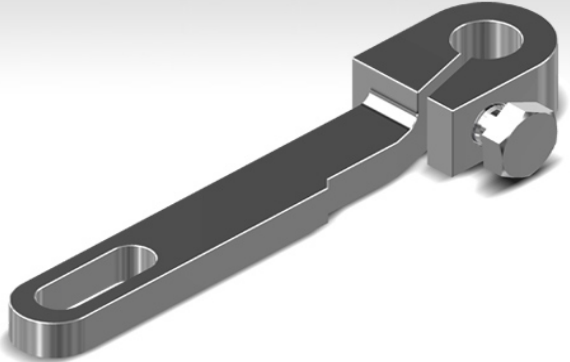
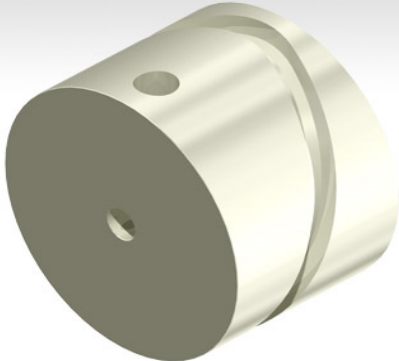
PG 10	HACOPA SCHUSSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
630-HEI-1-2	<p>Gewindespindel Typ L2 CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ L2 für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 630 mm, Gewindetiefe = 1,0 mm und einer Gewindesteigung von 1/2". Die Gewindespindel ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich. Mindestabnahme: 4 Stück</p>	<p>Gewindespindel L2 Article: 630-HEI-1-2</p>
546-RAD-6.0	<p>Gewindespindel Typ R CNC präzisionsbearbeitete Gewindespindel Typ R für die Hacoba ® Schußpulmaschine. Abmessungen: Durchmesser = 10 mm, Länge = 546 mm, Gewindetiefe = 1,2 mm und Gewindesteigung = 6,0 mm.</p>	<p>Gewindespindel Typ R Article: 546-RAD-6.0</p>
10-1911-01	<p>Spindel mit Verzahnung Gesamtlänge 400 mm, Verzahnung: 120 mm, Werkstoff: 42 Cr Mo 4 V90, Zähnezahl: 10, Modul: 1, Flankenwinkel: 20°, Verzahnung: Qualität 9, Rauigkeit: Rz 6,3, Badnitrierung: 0,02 mm tief, 2 Stunden. Bereich Welle: Durchmesser 8 h7 verchromt, linksseitig mit M6 Linksgewinde und rechtsseitig plan mit Rz 100, Rundlauf: 0,05 mm</p>	

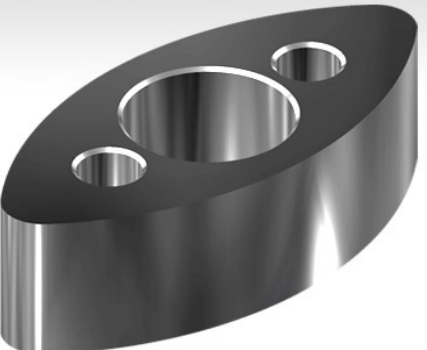
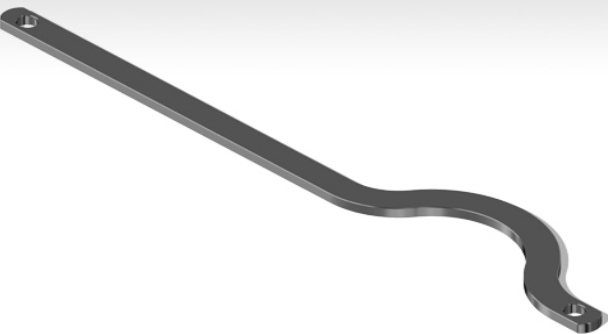
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
17-0708-01	<p>Grundaufnahme Spindelführung Grundaufnahme für die Spindelführung</p>	
05-2308-01	<p>Spindelführung CNC bearbeitete und brünierte Spindelführung aus Werkstoff ST37.</p>	
05-2308-02H	<p>Spindelführung-Hülse Spindelführung-Hülse aus Automatenstahl inklusive Spindelläufer.</p>	


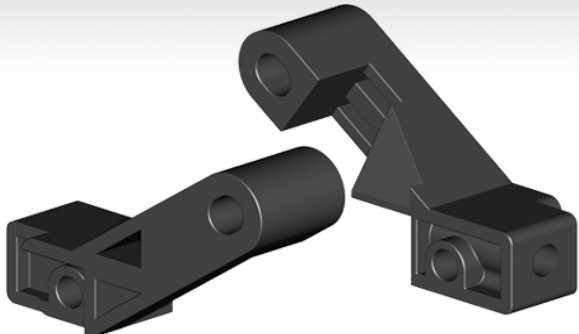

PG 10	HACOPA SCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
09-2312-01	<p>Spindelläufereinsatz Der Spindelläufereinsatz gewährleistet eine sichere Laufrichtungsübertragung bei minimalem Verschleiss.</p>	
22-1810-03	<p>Sicherungsstift + Ring DIN 471 Bestehend aus Sicherungsstift Ø4 m6 x13 mm und Sicherungsring Ø4 DIN 471. Anwendungsgebiet: Zum Verbinden der Spindelführung mit der Grundaufnahme Spindelführung.</p>	
19-1212-01	<p>Zugfeder Hacoba ES 5007 Zugfeder Hacoba ES 5007 aus nichtrostendem Federdraht EN 10270-3-1.4310</p>	

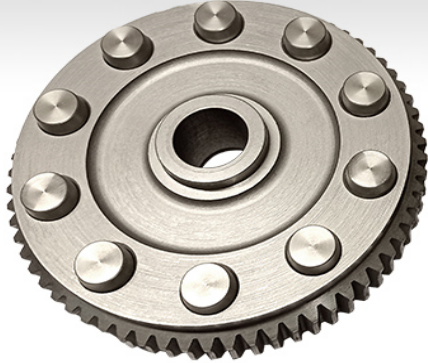

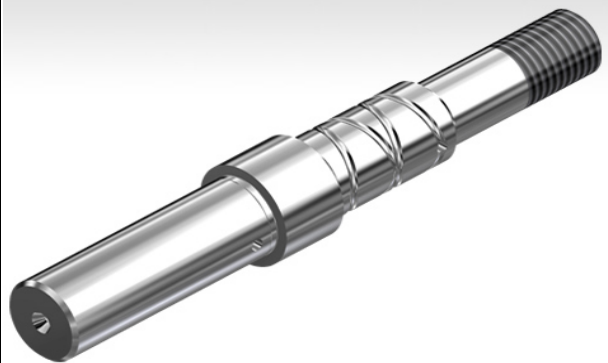
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1271 (U11)	<p>Haltebügel montiert 1271 (U11) Haltebügel komplett mit Stift und Ansatzschraube</p>	
95-0107-02	<p>Schere 1008 U15 Schere Typ 1008U5 (N1019) kurze Ausführung Ober- und Unterteil.</p>	
18-0805-02	<p>Nutenleiste Gefräste und schwarz brünierte Nutenleiste.</p>	

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
16-2911-01	<p>Gegendrucker komplett Kompletter Gegendrucker bestehend aus: Laufkopf-Gehäuse, Laufkopf-Einsatz, und Doppelkugellager. Abmessungen: Außendurchmesser vorne: 22 mm, Außendurchmesser hinten: 14 mm, Länge vorne: 50 mm, Länge hinten: 24 mm. <i>Der Gegendrucker kann kundenspezifisch der Spulmaschine entsprechend gefertigt werden.</i></p>	
16-2911-02	<p>Mitnehmer komplett Kompletter Mitnehmer beinhaltet kompletten Mitnehmerkopf mit Auswerfer und einem Außendurchmesser von 32 mm. <i>Der Mitnehmer wird kundenspezifisch nach Spulentyp und Aufnahmegewindeart gefertigt.</i></p>	
1112S a	<p>Torsionsfeder 1112SA Torsionsfeder 1112SA aus nichtrostender Federdraht EN 10270-3-1.4310, mit angelegten Federenden: Drahtdurchmesser d = 1,5 mm Äußerer Windungsdurchmesser De = 16,5 mm Länge L0 = 145 mm Federenden: 90° abgewinkelt</p>	




PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
13-1309-1	<p>Lagerbock mit Montagestift Lagerbock mit Montagestift aus Alu-Guß</p>	
1348	<p>Klemmstück 1348 Klemmstück 1348 aus ST50, mit galvanisch verzinkter Oberfläche. Zur Befestigung ist 1 Sechskantschraube M8 x 25 mm DIN 933 im Lieferumfang enthalten.</p>	
18-0905-01	<p>Exzenterrad 55 Exzenterrad aus POM-natur mit einem Hub von 55 mm</p>	

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
20-0309-01	<p>Exzenterstein Exzenterstein zur Führung des Exzenterades 55. Abmessungen: Länge = 25 mm Breite = 11,84 mm +/- 0,01 mm Dicke = 8 mm Bohrung-Durchmesser = 7,95 mm +/- 0,01 mm Oberfläche = Brüniert mit feinstpolierten 2 mm Radien</p>	
20-0309-02	<p>Exzenterstein 2 Exzenterstein 2 zur Führung des Exzenterades 55. Spezifikation: 1 Bohrung-Durchmesser = 7,95 mm +/- 0,01 mm 2 Bohrungen-Durchmesser = 3,04 mm - 0,01 mm, 4,2 mm tief Breite = 11,84 mm +/- 0,02 mm Höhe = 8,0 mm +/- 0,1 mm Länge = 25,35 mm - 0,15 mm Werkstoff = 42CrMo4+QT Härte = Nitriert: HRC 56+2 Oberfläche = rundum poliert</p>	
1344	<p>Verbindungshebel 1344 Verbindungshebel 1344 aus ST50 mit geschliffener Oberfläche. Abmessungen: Länge = 194 mm; Breite = 8 mm; Höhe = 3 mm.</p>	

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
1346	<p>Verbindungshebel 1346 Verbindungshebel 1346 aus ST50 mit geschliffener Oberfläche. Abmessungen: Länge = 74,5 mm; Breite = 10 mm; Höhe = 3 mm</p>	
1153	<p>Klemmstück 1153 Klemmstück 1153 gefertigt aus schwarzem Hartgummi. Preis für 1 Stück!</p>	
18-0805-01	<p>Stopper Stopper aus CK75G gehärtet mit arrondierte Kanten und geschliffene Arretierfläche. Oberfläche: Vergütet auf HRC 64+/- 1 und sandgestrahlt.</p>	

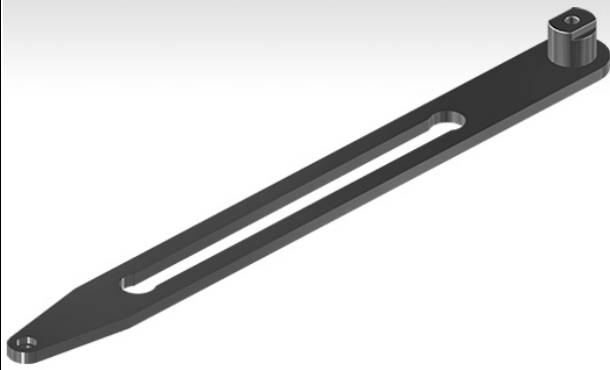
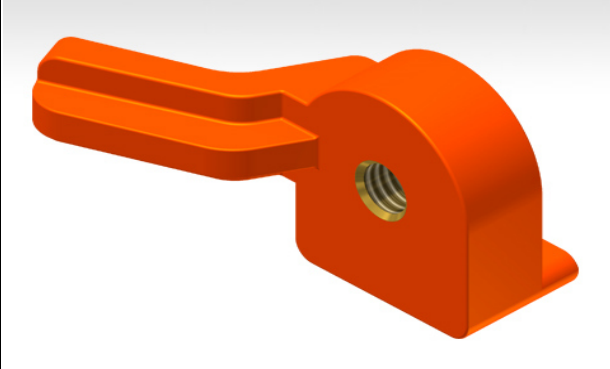
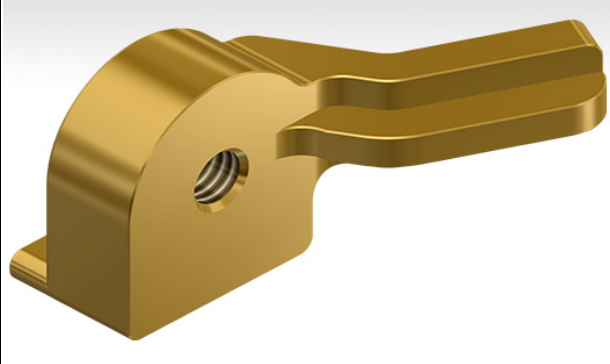
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
759A (U9)	<p>Schneckenrad komplett 759A (U9) 66 Zähne Schneckenrad komplett 759A (U9) 66 Zähne mit Schnappbolzen, Druckfedern und Klammern bzw Sicherungsscheiben. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
759A	<p>Schneckenrad 759A mit 66 Zähnen Schneckenrad 759A 66 Zähne ohne Bestückung. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
754	<p>Schneckenradbolzen 754 Schneckenradbolzen zur Aufnahme vom Schneckenrad 759 (U9). Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	

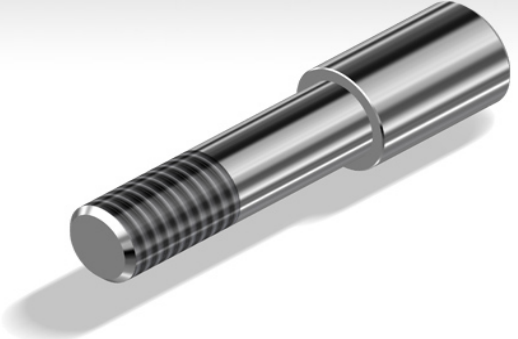
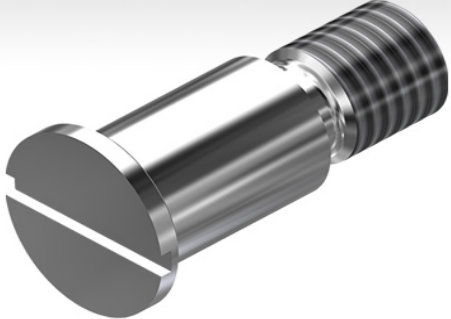
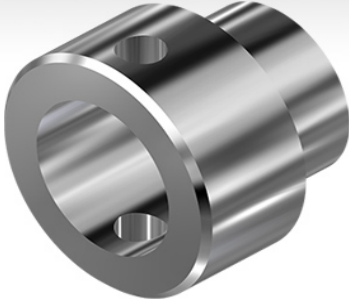
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
759A (U9) GÜ	<p>Generalüberholung Schneckenrad komplett Generalüberholung Schneckenrad komplett, bestehend aus: Demontage, Sandstrahlen, 10 neue Schnappbolzen 760a, 10 neue Druckfedern 763, 10 neue Klammern oder 10 neue Sicherungsscheiben. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
760a	<p>Schnappbolzen 760a Schnappbolzen für Schneckenrad 759 (U9) - Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
763	<p>Druckfeder 763 Druckfeder für Schnappbolzen 760a - Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	

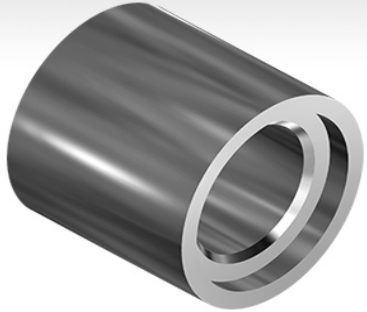

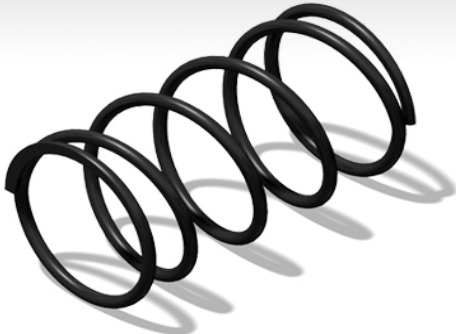
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-700-18	<p>Klammer Klammer zur Fixierung des Schnappbolzens 760a. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-700-18-S	<p>Wellensicherungsscheibe Wellensicherungsscheibe 9x18,8x1,1 DIN 6799 zu Sicherung des Schnappbolzens 760a. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-703-B	<p>Losscheibenbaugruppe Losscheibenbaugruppe bestehend aus: 1 Losscheibe komplett, 1 Schnecke 720A und 1 Schneckenwelle 12-702-1. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	



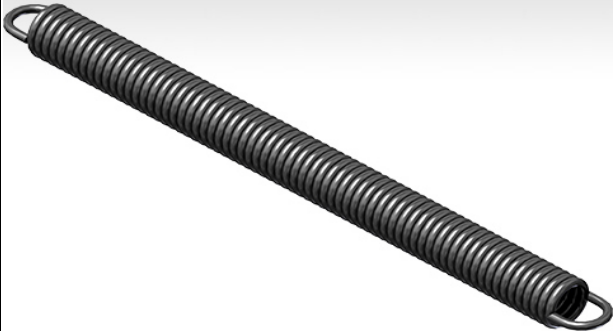
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-703	Losscheibe komplett Losscheibe mit Buchsen für den Freilauf des Antriebsriemens. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700	
720A	Schnecke 720A Schnecke 720A für Schneckenrad 759A (U9) 66 Zähne. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700	
12-702-1	Schneckenwelle Schneckenwelle für Schnecke 720A. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700	

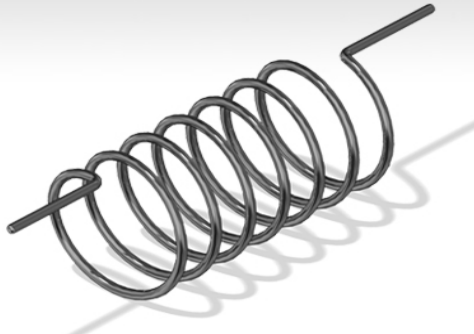
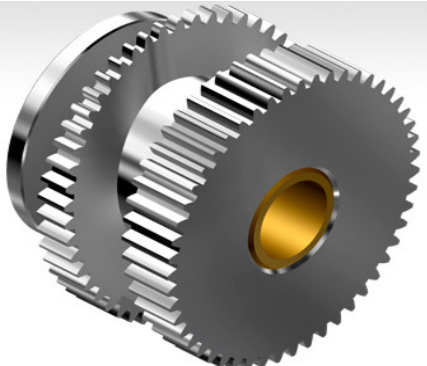
PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-707-K	<p>Vierkant & Exzenterbolzen komplett Vierkant und Exzenterbolzen inklusive Stiftschraube und 2 Sechskantmutter M4 & M8. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-707-2	<p>Exzenterbolzen 12-707-2 Exzenterbolzen für Vierkant 12-700-1. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-700-1	<p>Vierkant 12-700-1 Vierkant für Exzenterbolzen 12-707-2. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	




PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
724 (U3)	<p>Schwenkhebel komplett 724 (U3) Schwenkhebel komplett 724 (U3) zur Wechselschlittenbewegung. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
5202-6R	<p>Verriegelungsplatte rechte Ausführung Verriegelungsplatte rechte Ausführung als Absicherung für die Brücke 5202</p>	
5202-5L	<p>Verriegelungsplatte linke Ausführung Verriegelungsplatte linke Ausführung als Absicherung für die Brücke 5202</p>	

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
788	<p>Stift 788 Stift 788 aus Automatenstahl mit galvanisch verzinkter Oberfläche. Abmessungen: Länge 34 mm, Gewinde M6 und 2 Passungen $\varnothing 8h9 - \varnothing 6h9$. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-712-3	<p>Ansatzbolzen 12-712-3 Ansatzbolzen für Rolle 12-712-2 Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-702-2	<p>Buchse 12-702-2 Buchse für Schneckenwelle 12-702-1. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	

PG 10	HACOB A SCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
12-712-2	Rolle 12-712-2 Rolle für Ansatzbolzen 12-712-3 Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700	
757	Vulkanfiberring 757 Vulkanfiberring für Schneckenradbolzen 754. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700	
B320	Druckfeder Hacoba B320 Druckfeder Hacoba B320 aus Federdraht EN 10270-3. Drahtdurchmesser $d = 0,6 +0,2$ mm Äußerer Windungsdurchmesser $De = 8,3 +0,3$ mm Länge $L_0 = 16$ mm Federenden: Angelegt und geschliffen	

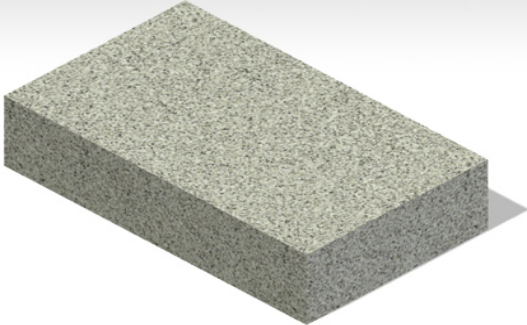
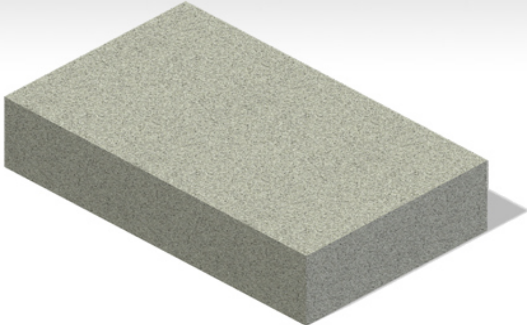

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
747	<p>Zugfeder 747 Zugfeder für Schalthebel 12-707. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
12-700-5	<p>Zugfeder 12-700-5 Zugfeder für Druckhebel 12-706-1. Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	
748a	<p>Zugfeder 748a Zugfeder für Doppelhebel 739 (U6). Anwendungsgebiet: Wechselautomat Typ 12-700</p>	

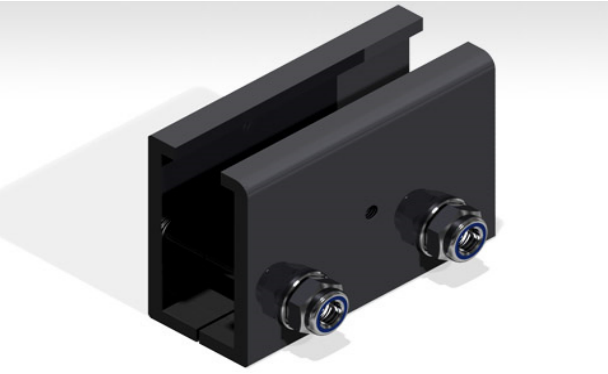

PG 10	HACOBASCHUBSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
F1717	<p>Torsionsfeder F1717 Torsionsfeder F1717 aus nichtrostender Federdraht EN 10270-3-1.4310, mit beidseitig um 90° abgewinkelten Federenden: Länge L0: 21,0 mm Außendurchmesser Da: 10,4 mm Hebelarm: 8,0 mm Drahtdurchmesser d: 0,7 mm Anzahl Windungen: 7 Kraft Fn: 5,73 N</p>	
350a (U17)	<p>Differentialrad 10 mm Hub Differentialrad aus blankgezogenen Rundstahl 9S 20K für einen 10 mm Hub, Modul 1, Zähnezahl 51, Hub 10 mm, Flankenwinkel 40°</p>	
376 a	<p>Differentialradstein 10 mm Hub Differentialradstein aus blankgezogenen Rundstahl 9S 20K für einen 10 mm Hub, karbonitriert 0,5 mm tief mit einer Härte nach Rockwell von HRC 64 ± 2. Ein Ring besteht aus 6 Differentialradsteinen. Preisangabe pro Differentialradstein:</p>	

PG 10	HACOBASCHUSSPULMASCHINE	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
102204-00	Antriebsriemen 20x5 Antriebsriemen aus Vollleder für Hacoba Schußpulmaschine. Abmessungen: Dicke = 5 mm, Breite = 20 mm und Rollenlänge = 10 lfm.	
102204-01	Antriebsriemen 25x5 Antriebsriemen aus Vollleder für Hacoba Schußpulmaschine. Abmessungen: Dicke = 5 mm, Breite = 25 mm und Rollenlänge = 10 lfm.	
102204-02	Antriebsriemen 30x5 Antriebsriemen aus Vollleder für Hacoba Schußpulmaschine. Abmessungen: Dicke = 5 mm, Breite = 30 mm und Rollenlänge = 10 lfm.	

PG 11	WEBBLATT-ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
9930000 A	<p>Fadenführungsbaugruppe Typ A Universal Baugruppe zur kontrollierten Fadenführung, bestehend aus: 3 x 2 Meter langen, geschliffenen Edelstahlwellen mit Durchmesser 10 mm und 4 brünierten Klemmbacken Typ A. Dient der Kettfadenumlenkung am Webblatt, beim Verringern der Blattbreite verbleiben die Restkettfäden im Webblatt. Einsatz: Webblatt mit oberem Profil 20 mm x 20 mm oder 25 mm x 20 mm.</p>	
9930000 EA	<p>Erweiterungssegment Typ A Erweiterungssegment Typ A zur kontrollierten Fadenführung, bestehend aus: 3 x 2 Meter langen, geschliffenen Edelstahlwellen mit Durchmesser 10 mm, 1 Verbindungshülse und 3 brünierten Klemmbacken Typ A. Dient der Kettfadenumlenkung am Webblatt, beim Verringern der Blattbreite verbleiben die Restkettfäden im Webblatt. Einsatz: Webblatt mit oberem Profil 20 mm x 20 mm oder 25 mm x 20 mm.</p>	
9930000 B-C	<p>Fadenführungsbaugruppe Typ B-C Universal Baugruppe zur kontrollierten Fadenführung, bestehend aus: 3 x 2 Meter langen, geschliffenen Edelstahlwellen mit Durchmesser 10 mm, 4 brünierten Klemmbacken Typ B-C. Dient der Kettfadenumlenkung am Webblatt, beim Verringern der Blattbreite verbleiben die Restkettfäden im Webblatt. Einsatz: Webblatt mit oberem Profil 30 mm x 20 mm oder 35 mm x 20 mm.</p>	

PG 11	WEBBLATT-ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
9930000 EB-C	<p>Erweiterungssegment Typ EB-C Erweiterungssegment Typ EB-C zur kontrollierten Fadenführung, bestehend aus: 3 x 2 Meter langen, geschliffenen Edelstahlwellen mit Durchmesser 10 mm, 1 Verbindungshülse und 3 brünierten Klemmbacken Typ B-C. Dient der Kettfadenumlenkung am Webblatt, beim Verringern der Blattbreite verbleiben die Restkettfäden im Webblatt. Einsatz: Webblatt mit oberem Profil 30 mm x 20 mm oder 35 mm x 20 mm.</p>	
9930000-A	<p>Klemmbacken Typ A Klemmbacken Typ A für die Montage auf Fadenführungsbaugruppe Typ A oder auf Erweiterungssegment Typ A Anwendung: Webblatt mit oberem Profil 20 mm x 20 mm oder 25 mm x 20 mm.</p>	
9930000-BC	<p>Klemmbacken Typ B-C Klemmbacken Typ B-C für die Montage auf Fadenführungsbaugruppe Typ B-C oder auf Erweiterungssegment Typ EB-C Anwendung: Webblatt mit oberem Profil 30 mm x 20 mm oder 35 mm x 20 mm</p>	

PG 11		WEBBLATT-ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung		
14-1803-01	<p>Bimsstein Körnung 150 Für die Reparatur und Vorbehandlung des Webblatts.</p>		
14-1803-03	<p>Bimsstein Körnung 400 Zum Polieren des Webblatts.</p>		
22-2909-02	<p>Weber-Set Weber-Set bestehend aus: 1 Winkel mit Skala, 1 Präzisionsfadenzähler 25x25 mm, 1 Stopfnadel, 3 Webernadeln lang, 3 Webernadeln rundspitz, 1 Weberkamm kurz, 1 Weberkamm lang, 1 Weberschere, 1 Taschenmikroskop mit Beleuchtung.</p>		

PG 11	WEBBLATT-ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
02-100-05	Blattklemmpaar Typ A Blattklemmpaar Typ A aus ST37 brüniert. Abmessungen: 100,0 x 60,0 x 12,0 x 8,5.	
02-100-06	Blattklemmpaar Typ B Blattklemmpaar Typ B aus ST37 brüniert. Abmessungen: 100,0 x 70,0 x 19,6 x 11,1.	
02-100-07	Blattklemmpaar Typ C Blattklemmpaar Typ C aus ST37 brüniert. Abmessungen: 200,0 x 60,0 x 12,0 x 8,5.	

PG 11	WEBBLATT-ZUBEHÖR	Grafik
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
02-100-08	Blattklemmpaar Typ D Blattklemmpaar Typ D aus ST37 brüniert. Abmessungen: 200,0 x 70,0 x 19,6 x 11,1.	
05-2909-1	Reparaturset Typ 30 Reparaturset Typ 30 zur Begradigung von beschädigten Webblättern, bestehend aus 15 Stege und 2 Klemmbacken. Kontur: 0,85 mm x 14,0 mm; Stegmaß: 2,483 mm x 14,0 mm; Teilung 3,333 mm.	
05-2909-2	Reparaturset Typ 52 Reparaturset Typ 52 zur Begradigung von beschädigten Webblättern, bestehend aus 26 Stege und 2 Klemmbacken. Kontur: 0,85 mm x 14,0 mm; Stegmaß: 1,073 mm x 14,0 mm; Teilung 1,923 mm.	